



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI

L-SEALER SHRINK WRAP MACHINES



ECO SEALER 45 - 55



Le confezionatrici della serie Eco Sealer, pensate per realtà produttive medio / piccole (artigianali, commerciali, ecc.), fanno della versatilità e del minimo ingombro i loro punti di forza. L'assoluta affidabilità e l'alto rendimento, congiunte a un'alta silenziosità operativa, al basso consumo energetico e ad una facilità di utilizzo, unica nel suo genere, la rendono un prodotto all'avanguardia. Tutte le funzioni della macchina sono visualizzate e controllate elettronicamente grazie al pannello digitale.

FUNZIONAMENTO: L'operatore deve posizionare il prodotto all'interno del film, trascinarlo all'interno della zona di saldatura ed abbassare la campana. Le operazioni di saldatura e termoretrazione avvengono contemporaneamente.



The shrinking machines of the Eco sealer series are suited to the small/medium companies (artisan and commercial) and the functionality and small dimensions are their main advantages. They are characterized by high performance, reliability, low energy consumption, minimum noise and are very easy to use. All the machine functions are displayed and controlled by the digital control panel.

USE: The operator inserts the product into the shrink film, guides it inside the sealing area and close the chamber. Sealing and shrinking are simultaneous.



OPTIONALS

- ⊕ Supporto porta macchina
- ⊕ Piatto di confezionamento in acciaio inox

- ⊕ Machine support
- ⊕ Working table in stainless steel



Caratteristiche tecniche

- ⊕ Sistema di saldatura e termoretrazione in una sola operazione
- ⊕ Lama saldante trattata in PTFE
- ⊕ Regolazione in altezza del piatto di confezionamento interno
- ⊕ Piatto porta prodotto mobile, svincolato dal supporto della bobina film per un migliore adattamento del film alle dimensioni del pacco da confezionare
- ⊕ Elettromagnete di ritenuta campana
- ⊕ Rilascio automatico della campana
- ⊕ Raffreddamento ad aria del corpo macchina
- ⊕ Pannello di comando LCD alfanumerico con 6 programmi di lavoro memorizzabili e scheda a microprocessore a 16 bit, che permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - stato macchina
 - numero di pacchi prodotti con contatore elettronico
 - regolazione della temperatura di saldatura
 - regolazione del tempo di retrazione
 - regolazione della temperatura della camera di retrazione
 - regolazione del ritardo retrazione
 - regolazione del ritardo apertura campana
 - eventuali malfunzionamenti
- ⊕ Relè a stato solido di maggiore durata e di facile manutenzione
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ Sealing and shrinking in one operation
- ⊕ PTFE-coated sealing blade
- ⊕ Height adjustment of the internal packaging plate
- ⊕ Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
- ⊕ Hood hold-down electromagnet
- ⊕ Automatic hood release
- ⊕ Air cooling of the machine frame
- ⊕ Alphanumeric LCD control panel equipped with 6 storable work programs and a 16-bit microprocessor card, that allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - machine status
 - number of packs produced by an electronic pack counter
 - adjustment of the sealing temperature
 - adjustment of the shrinking time
 - adjustment of the shrinking chamber temperature
 - adjustment of the shrinking delay
 - adjustment of the hood opening delay
 - troubleshooting
- ⊕ Long-lasting solid state relays providing easier maintenance
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulation

DATI TECNICI DATA SHEET	ECO SEALER 45	ECO SEALER 55
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts 1 ph 50 / 60 Hz	220 Volts 1 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	1650 W	3700 W
Barra saldante Sealing bar	440 x 300 mm	560 x 430 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	210 mm	260 mm
Produzione massima Max production	Fino a 300 pph* Up to 300 pph*	Fino a 300 pph* Up to 300 pph*
Dimensione max bobina film Max film reel size and weight	450 - Ø 250 mm	600 - Ø 250 mm
Dimensione macchina senza carrello Machine size without support	L 1050 x W 665 x H 465 mm	L 1240 x W 805 x H 550 mm
Dimensione macchina con carrello Machine size with support	L 1050 x W 665 x H 1029 mm	L 1240 x W 805 x H 1102 mm
Peso netto macchina con carrello Machine net weight with support	75 Kg	95 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine up to 30 my	Pvc, Poliolefine up to 30 my



(*) Pacchi per ora. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

(*) Packs per hour. The stated speed can change according to the product size, the pack shape and the type of film used

EASY SEALER 55 - 55A - 85



Nuove confezionatrici a campana della serie Easy Sealer con solida struttura in acciaio, elettronica di ultima generazione con interfaccia comandi frontale, programmazione intuitiva, più spazio nella parte di confezionamento, e tutta una serie di accorgimenti tecnici che migliorano ancora le prestazioni.

FUNZIONAMENTO: L'operatore deve posizionare il prodotto all'interno del film, trascinarlo all'interno della zona di saldatura ed abbassare la campana. Le operazioni di saldatura e termoretrazione avvengono contemporaneamente.



The new chamber shrinking machines Easy sealer series, have a solid structure in steel, latest generation electronics with a user-friendly control panel. They have a bigger worktable and several technical details that improve their performances.

USE: The operator inserts the product into the shrink film, guides it inside the sealing area and close the chamber. Sealing and shrinking are simultaneous.



OPTIONALS

- ⊕ Supporto doppia bobina
- ⊕ Dispositivo recupero sfrido
- ⊕ Piatto di confezionamento in acciaio inox
- ⊕ Kit pedale inizio ciclo (per Easy Sealer 55A)

- ⊕ Double coil support
- ⊕ Recovery waste device
- ⊕ Working table in stainless steel
- ⊕ Start cycle pedal (for Easy Sealer 55A)



Caratteristiche tecniche

- ⊕ Sistema di saldatura e termoretrazione in una sola operazione
- ⊕ Lama saldante trattata in PTFE
- ⊕ Regolazione in altezza del piatto di confezionamento interno
- ⊕ Piatto porta prodotto mobile, svincolato dal supporto della bobina film per un migliore adattamento del film alle dimensioni del pacco da confezionare
- ⊕ Elettromagnete di ritenuta campana
- ⊕ Rilascio automatico della campana
- ⊕ Raffreddamento ad aria del corpo macchina
- ⊕ Raffreddamento barre saldanti a circuito chiuso (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Visualizzatore livello di controllo liquido refrigerante (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Pulsante di emergenza (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Fuoriuscita automatica del pacco tramite nastro motorizzato (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Sistema di controllo Flextron[®] dotato di:
 - Pannello di comando LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit e rele a stato solido, che permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - stato macchina
 - numero di pacchi prodotti con contatore elettronico
 - regolazione della temperatura di saldatura
 - regolazione del tempo di retrazione
 - regolazione della temperatura della camera di retrazione
 - regolazione del ritardo retrazione
 - velocità di uscita del pacco (Easy Sealer 55A)
 - chiusura e riapertura automatica della campana, memorizzata e gestita da Inverter (Easy Sealer 55A)
 - possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro: ne consegue aumento della produttività e semplificazione di utilizzo
 - regolazione del ritardo apertura campana
 - eventuali malfunzionamenti
 - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e caratterizzata da:
 - relè a stato solido di maggiore durata e di facile manutenzione
 - in caso di guasto, (possibilità di sostituire il modulo danneggiato senza perdita dei dati presenti in memoria)
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ Sealing and shrinking in one operation
- ⊕ PTFE-coated sealing blade
- ⊕ Height adjustment of the internal packaging plate
- ⊕ Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
- ⊕ Hood hold-down electromagnet
- ⊕ Automatic hood release
- ⊕ Air cooling of the machine frame
- ⊕ Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Viewer of the coolant level (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Emergency button (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor (Easy Sealer 55A)
- ⊕ Flextron[®] control system equipped with:
 - Alphanumeric LCD control panel equipped with a 16-bit microprocessor card and solid state relays that allows a simple and precise control of all the machine operations:
 - machine status
 - number of packs produced by an electronic pack counter
 - adjustment of the sealing temperature
 - adjustment of the shrinking time
 - adjustment of the shrinking chamber temperature
 - adjustment of the shrinking delay
 - pack discharge speed (Easy Sealer 55A)
 - automatic hood closing and re-opening, memorized and managed by Inverter (Easy Sealer 55A)
 - possibility of scheduling up to 10 different work cycles: thus resulting in increased productivity and simplified use
 - adjustment of the shrinking chamber open delay
 - troubleshooting
 - Modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY SEALER 55	EASY SEALER 55A	EASY SEALER 85
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts 1 ph 50 / 60 Hz	220 Volts 1 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	3690 W	3740 W	5100 W
Barra saldante Sealing bar	560 x 430 mm	560 x 430 mm	870 x 620 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	260 mm	260 mm	310 mm
Produzione massima Max production	Fino a 300 pph * Up to 300 pph*	Fino a 900 pph * Up to 900 pph*	Fino a 300 pph * Up to 300 pph*
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 300 mm	600 - Ø 300 mm	800 - Ø 300 mm
Dimensione macchina Machine size	L 1420 x W 790 x H 1115 mm	L 2010 x W 790 x H 1115 mm	L 1895 x W 1055 x H 1190 mm
Peso netto macchina Machine net weight	121 Kg	156 Kg	191 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine up to 30 my	Pvc, Poliolefine up to up to 30 my	Pvc, Poliolefine up to up to 30 my



(*) Pacchi per ora. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

(*) Packs per hour. The stated speed can change according to the product size, the pack shape and the type of film used

FLEXY SEALER 55A - 85A



Le macchine angolari semiautomatiche della linea Flexy Sealer soddisfano il bisogno di massima flessibilità nel confezionamento, garantendo qualità di prodotto e investimento contenuto. La serie Flexy Sealer utilizza un sistema di saldatura a controllo elettronico ed i più avanzati dispositivi di sicurezza. L'impiego in modalità automatica o semiautomatica e la personalizzazione dei programmi operativi, semplificano le fasi di confezionamento e massimizzano la resa produttiva. Flexy Sealer 55A e Flexy Sealer 85A possono essere abbinate ai tunnel di termoretrazione S 55 e S 85.

FUNZIONAMENTO: Posizionare il prodotto sul piano di lavoro, trascinare il prodotto ed il film all'interno della zona di saldatura e premere il pulsante di inizio ciclo. La barra saldante motorizzata si abbassa ed effettua la saldatura. A fine saldatura il nastro motorizzato trasporta la confezione nella camera di retrazione ed infine la scarica.



The semi-automatic L-sealers Flexy Sealer series are very functional machines with high quality and competitive price. The Flexy Sealers use a sealing system controlled electronically and advanced safety systems. Thank to the semiautomatic or automatic mode and the creation of customized working programs, these machines are easy to use and have a high production capacity. The Flexy Sealer 55A and 85A can be coupled with the shrinking tunnel S 55 and S 85.

USE: The operator put the product on the working table into the shrink film, guides it inside the sealing area and pushes the start button. The motorized sealing bar goes down and the product is sealed. After sealing, the power belt conveyor moves the product to the shrinking tunnel and then the packed products outfeed.



Può essere abbinata
Can be coupled



OPTIONALS

- ⊕ Supporto doppia bobina
- ⊕ Piatto di confezionamento in acciaio inox
- ⊕ Kit pedale inizio ciclo
- ⊕ Struttura in acciaio inox AISI 304 (per Flexy Sealer 55A - Tunnel S 55)

- ⊕ Double coil support
- ⊕ Working table in stainless steel
- ⊕ Start cycle pedal
- ⊕ Stainless Steel AISI 304 (for Flexy Sealer 55A - Tunnel S 55)



Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Sistema di saldatura a ciclo continuo**
 - ⊕ Doppio elettromagnete di ritenuta
 - ⊕ Deviatore pacco
 - ⊕ **Recupero sfrido di serie**
 - ⊕ Lama saldante trattata in PTFE
 - ⊕ Raffreddamento delle barre saldanti a circuito chiuso a liquido
 - ⊕ Visualizzatore livello di controllo liquido refrigerante
 - ⊕ Piani di lavoro della saldatrice e del tunnel regolabili dall'esterno tramite volante
 - ⊕ Piatto porta prodotto mobile, svincolato dal supporto bobina film per un migliore adattamento del film alle dimensioni del pacco da confezionare
 - ⊕ Pulsante di emergenza
 - ⊕ Fuoriuscita automatica del pacco per mezzo di nastro motorizzato
 - ⊕ Sistema di controllo Flextron® dotato di:
 - Pannello di controllo LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit e relé a stato solido
 - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e caratterizzata da:
 - relé a stato solido di maggiore durata e di facile manutenzione
 - in caso di guasto, possibilità di sostituire solo il modulo danneggiato senza perdita dei dati presenti in memoria.
- Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
- stato macchina
 - numero di pacchi prodotti con contatore elettronico
 - produzione istantanea
 - regolazione della temperatura di saldatura
 - velocità d'uscita del pacco
 - chiusura e riapertura automatica della campana motorizzata e gestita da inverter
 - ritardo di apertura braccio saldante
 - dispositivo sicurezza contrasto barra saldante
 - **possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro:** ne consegue aumento della produttività e semplificazione d'uso
 - eventuali malfunzionamenti
- ⊕ **Ridotto consumo energetico**
 - ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ **Continuous cycle sealing**
 - ⊕ Double holding electromagnet
 - ⊕ Pack deviation device
 - ⊕ **Film waste winding device as standard supply**
 - ⊕ PTFE-coated sealing blade
 - ⊕ Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
 - ⊕ Viewer of the coolant level
 - ⊕ Working height of the sealer and of the tunnel adjustable by means of an external crank
 - ⊕ Mobile product-holding plate, loose from the film reel support to allow a better adjustment of the film to the pack size
 - ⊕ Emergency button
 - ⊕ Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
 - ⊕ Flextron® control system equipped with:
 - Alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
 - Modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory
- This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
- machine status
 - number of packs produced by an electronic packcounter
 - real-time production
 - adjustment of the sealing temperature
 - pack discharge speed
 - automatic hood closing and re-opening, motorized and managed by inverter
 - delay in the opening of the sealing arm
 - sealing arm safety device
 - **possibility of storing up to 10 different work cycles**, thus resulting in increased productivity and simplified use
 - troubleshooting
- ⊕ **Reduced power consumption**
 - ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	FLEXY SEALER 55A	FLEXY SEALER 85A
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts 1 ph 50 / 60 Hz	220 Volts 1 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	2500 W	3100 W
Barra saldante Sealing bar	560 x 430 mm	870 x 620 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	230 mm	300 mm
Velocità nastro Conveyor speed	19 mt / min	19 mt / min
Produzione massima Max production	Fino a 1500 pph Up to 1500 pph	Fino a 900 pph Up to 900 pph
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 300 mm	800 - Ø 300 mm
Dimensione macchina Machine size	L 2010 x W 790 x H 1050 mm	L 3050 x W 1055 x H 1125 mm
Peso netto macchina Machine net weight	145 Kg	267 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my

MATIC SEALER 65 - 65E



Le confezionatrici angolari automatiche della serie Matic Sealer si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la propria modularità. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con e senza tunnel di termoretrazione. La serie Matic Sealer è utilizzabile con polietilene e poliolefina monopiega ed è adatta a soddisfare produzioni fino a 3000 pacchi / ora. Matic Sealer 65 e 65A possono essere abbinate ai tunnel di termoretrazione S 55 - S 55 DC.

FUNZIONAMENTO: Il nastro di alimentazione motorizzato trasporta i prodotti nel film monopiega, le fotocellule rilevano la presenza del prodotto determinando l'inizio ciclo. L'alimentazione, lo sbobinamento del film, la saldatura, lo scarico del prodotto avvolto sono completamente automatici.



The automatic L-sealers with tunnel Matic Sealer series have high quality and a very good price and is possible to get it with or without the shrinking tunnel. These machines can work with center folded polyethylene and polyolefin shrink film and the production capacity is up to 3000 packages per hour. The Matic Sealer 65 and 65A can be coupled with the shrinking tunnel S 55 and S55 DC.

USE: The power conveyor moves the products into the center folded film, the photocells detect the products and the working cycle starts. The power supply, the film unwinding, the sealing and the product outfeed are fully automatic.



TUNNEL S 55
Shrinking tunnel S 55

TUNNEL S 55 DC
Shrinking tunnel S 55 DC

Può essere abbinata
Can be coupled



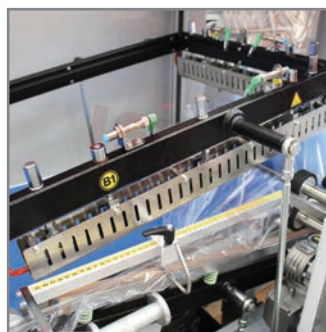
OPTIONALS

- ⊕ Dispositivo per centratura film stampato
- ⊕ Barra saldante per polietilene da 15 a 60 my
- ⊕ Dispositivo perforatore film a freddo
- ⊕ Nastro d'ingresso maggiorato di 500 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm



H 150 (Matic Sealer 65) - H 120 mm (Matic Sealer 65E)

- ⊕ Printed film centering device
- ⊕ Sealing bar for polyethylene from 15 to 60 my
- ⊕ Film cold perforator
- ⊕ Infeed roller conveyor increased by 500 mm
- ⊕ Protected outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm



Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Confezionatrice angolare FULL ELECTRIC**
- ⊕ **Barra saldante motorizzata controllata da inverter ed encoder**
- ⊕ **Dispositivo avvicinamento tappeti motorizzati controllato da inverter incluso (Matic Sealer 65)**
- ⊕ Lama saldante trattata in PTFE
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Dispositivo sicurezza
- ⊕ Sistema di saldatura a ciclo continuo
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Pannello di comando LCD grafico 4,3" con PLC
 - Sezione di potenza modulare composta da:
 - inverter per tutti i motori (eccetto Matic Sealer 65E)
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso / uscita) digitali ed analogici

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

 - **possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti**
 - **controllo automatico altezza barre**
 - doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia lungo la lunghezza che lungo la larghezza della lama saldante
 - regolazione tempo di saldatura
 - possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti
 - velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente dal pannello di controllo
 - statistiche di processo
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ **FULL ELECTRIC L-sealer**
- ⊕ **Motorized sealing bar controlled by inverter and encoder**
- ⊕ **Motorized conveyor closing system controlled by inverter included (Matic Sealer 65)**
- ⊕ PTFE-coated sealing blade
- ⊕ Emergency button
- ⊕ Safety device
- ⊕ Continuous cycle sealing
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with:
 - 4,3" graphic LCD control panel with PLC
 - Modular power section made up by:
 - inverter for all motors (except Matic Sealer 65E)
 - IN/OUT (inlet / outlet) digital and analog control modules.

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

 - **possibility of storing up to 20 different operation programs**
 - **automatic control of the sealing bar height**
 - double adjustment of the sealing blade temperature, both lengthways and broadways
 - sealing time adjustment
 - possibility of packing single packs or multipacks
 - speed of conveyors electronically adjustable from the control panel
 - process statistics
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	MATIC SEALER 65	MATIC SEALER 65E
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	3350 W	3350 W
Barra saldante Sealing bar	640 x 510 mm	640 x 510 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	150 mm	120 mm
Produzione massima Max production	Fino a 3000 pph Up to 3000 pph	Fino a 1800 pph Up to 1800 pph
Velocità nastri Conveyor speed	10 - 30 mt / min	19 mt / min
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 350 mm	600 - Ø 350 mm
Dimensione macchina Machine size	L 2180 x W 1545 x H 1505 - 1665 mm	L 2180 x W 1545 x H 1505 - 1665 mm
Peso netto macchina Machine net weight	580 Kg	580 Kg
Film utilizzabili Usable Films	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my



(*) Film utilizzabili: Poliolefine e Polietilene (Polietilene da 15 a 60 my con opzionale barra saldante per polietilene)

(*) Usable Films: Polyolefin and Polyethylene (Polyethylene from 15 to 60 my with option sealing bar for Polyethylene)

MATIC SEALER 65SC - 85SC



Le confezionatrici angolari automatiche della serie Matic Sealer 65SC - 85SC si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la propria modularità. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con e senza tunnel di termoretrazione. La serie Matic Sealer è utilizzabile con polietilene e poliolefine monopiega ed è adatta a soddisfare produzioni fino a 3600 pacchi/ora. Questi modelli si caratterizzano per il sistema motorizzato di centratura della saldatura detto "center sealing". I due modelli possono essere abbinati ai tunnel di termoretrazione S 55 - S 85 S55 DC e S 85 DC.

FUNZIONAMENTO: Il nastro di alimentazione motorizzato trasporta i prodotti nel film monopiega, le fotocellule rilevano la presenza del prodotto determinando l'inizio ciclo. L'alimentazione, lo sbobinamento del film, la saldatura, lo scarico del prodotto avvolto sono completamente automatici.



The automatic L-sealers with tunnel Matic Sealer series have high quality and a very good price and is possible to get it with or without the shrinking tunnel. These machines can work with center folded polyethylene and polyolefin shrink film and the production capacity is up to 3600 packages per hour. These model are characterized by the motorized system of the sealing centering. The two models can be coupled with the shrinking tunnel S 55 S 85 - S55 DC and S 85 DC

USE: The power conveyor moves the products into the center folded film, the photocells detect the products and the working cycle starts. The power supply, the film unwinding, the sealing and the product outfeed are fully automatic.



TUNNEL S 55 - S 85
Shrinking tunnel S 55 - S 85

TUNNEL S 55 DC - S 85 DC
Shrinking tunnel S 55 DC - S 85 DC

Può essere abbinata
Can be coupled



H 200 (Matic Sealer 65SC) - H 250 mm (Matic Sealer 85SC)



OPTIONALS

- ⊕ Dispositivo per centratura film stampato
- ⊕ Barra saldante per polietilene da 15 a 60 my
- ⊕ Dispositivo perforatore film a freddo
- ⊕ Nastro d'ingresso maggiorato di 500 mm
- ⊕ Struttura in acciaio inox AISI 304 (per Matic Sealer 65 SC - Tunnel S 55)
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm

- ⊕ Printed film centering device
- ⊕ Sealing bar for polyethylene from 15 to 60 my
- ⊕ Film cold perforator
- ⊕ Infeed roller conveyor increased by 500 mm
- ⊕ Stainless Steel AISI 304 (for Matic Sealer 65 SC - Tunnel S 55)
- ⊕ Protected outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm



Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Confezionatrice angolare FULL ELECTRIC**
- ⊕ Barra saldante motorizzata controllata da inverter ed encoder
- ⊕ **Dispositivo avvicinamento tappeti motorizzati controllato da inverter incluso (Matic Sealer 65SC)**
- ⊕ **Sistema motorizzato di centratura della saldatura**
- ⊕ Lama saldante trattata in PTFE
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Dispositivo sicurezza
- ⊕ Sistema di saldatura a ciclo continuo
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Pannello di comando LCD grafico 4,3" con PLC
 - Sezione di potenza modulare composta da:
 - inverter per tutti i motori
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso / uscita) digitali ed analogici.

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

 - possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
 - **controllo automatico altezza barre**
 - doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia lungo la lunghezza che lungo la larghezza della lama saldante
 - regolazione tempo di saldatura
 - possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti
 - velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente dal pannello di controllo
 - statistiche di processo
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ **FULL ELECTRIC L-sealer**
- ⊕ **Motorized sealing bar controlled by inverter and encoder**
- ⊕ **Motorized conveyor closing system controlled by inverter included (Matic Sealer 65SC)**
- ⊕ **Motorized center seal system**
- ⊕ PTFE-coated sealing blade
- ⊕ Emergency button
- ⊕ Safety device
- ⊕ Continuous cycle sealing
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with:
 - 4,3" graphic LCD control panel with PLC
 - Modular power section made up by:
 - inverter for all motors
 - IN/OUT (inlet / outlet) digital and analog control modules

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

 - possibility of storing up to 20 different operation programs
 - **automatic control of the sealing bar height**
 - double adjustment of the sealing blade temperature, both lengthways and broadways
 - sealing time adjustment
 - possibility of packing single packs or multipacks
 - speed of conveyors electronically adjustable from the control panel
 - process statistics
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	MATIC SEALER 65SC	MATIC SEALER 85SC
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50/60 Hz	380 Volts 3 ph 50/60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	3350 W	3950 W
Barra saldante Sealing bar	640 x 510 mm	840 x 710 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	200 mm	250 mm
Produzione massima Max production	Fino a 3600 pph Up to 3600 pph	Fino a 2700 pph Up to 2700 pph
Velocità nastri Conveyor speed	10 - 30 mt / min	10 - 30 mt / min
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 350 mm	850 - Ø 350 mm
Dimensione macchina Machine size	L 2180 x W 1545 x H 1525 - 1665 mm	L 2625 x W 1895 x H 1605 - 1765 mm
Peso netto macchina Machine net weight	660 Kg	820 Kg
Film utilizzabili Usable Films	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my



(*) Film utilizzabili: Poliolefine e Polietilene (Polietilene da 15 a 60 my con opzionale barra saldante per polietilene)

(*) Usable Films: Polyolefin and Polyethylene (Polyethylene from 15 to 60 my with option sealing bar for Polyethylene)

TUNNEL S 55 - S 85 - S 55DC - S 85DC



I tunnel S 55 e S 85 si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento e possono lavorare con i più svariati tipi di film termoretraibile. I tunnel S 55DC e S 85DC sono stati progettati per il rapido confezionamento di piccoli prodotti con ottimi risultati tecnici ed estetici. Doppia camera di retrazione, doppia regolazione di riscaldamento, un ottimo isolamento termico, nastro ad alta velocità e l'ottimo controllo del flusso d'aria rendono questa macchina strumento ideale per il confezionamento.



The tunnel, S 55 and S 85, has been improved with some new technical details useful to satisfy all the packaging needs and can work with several shrink film. The tunnel S 55DC and S 85DC has been designed to pack fast the small products with optimum technical and esthetic results. Thanks to the double shrinking chamber, double shrinking adjustment, good thermal insulation, high speed conveyor, optimum air flow control this machine is a very good and efficient packaging solution.



OPTIONALS

- ⊕ Ventilatore a velocità variabile
- ⊕ Rulliera uscita a rulli folli passo 46 mm lung. 1000 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lung. 1000 mm
- ⊕ Kit per prodotti h = 350 mm (per S 85 DC)
- ⊕ Gruppo premi prodotto (per S 55 DC)
- ⊕ Struttura in acciaio inox AISI 304 (per il Tunnel S 55)

- ⊕ Variable speed fan
- ⊕ Free rollers conveyor pitch 46mm length 1000 mm
- ⊕ Protect outfeed roller conveyor pitch 46mm length 1000 mm
- ⊕ Kit for packs h = 350 mm (for S 85 DC)
- ⊕ Press product system (for S 55 DC)
- ⊕ Stainless Steel AISI 304 (for Tunnel S 55)



Caratteristiche tecniche

- ⊕ Tunnel di termoretrazione monocamera modello S 55 e S 85, bicamera modello S 55DC e S 85DC
- ⊕ Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
 - Pannello di comando LCD alfanumerico con scheda elettronica
 - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e dotata di:
 - inverter per controllo velocità del nastro del forno
 - relè statici per controllo del modulo resistenze

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

 - regolazione della velocità del nastro
 - regolazione della temperatura di retrazione
 - possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro
- ⊕ Nastro trasportatore del tunnel con rulli girevoli o fissi ricoperti in silicone
- ⊕ Sistema di raffreddamento del tunnel
- ⊕ Deflettori regolazione flusso d'aria
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

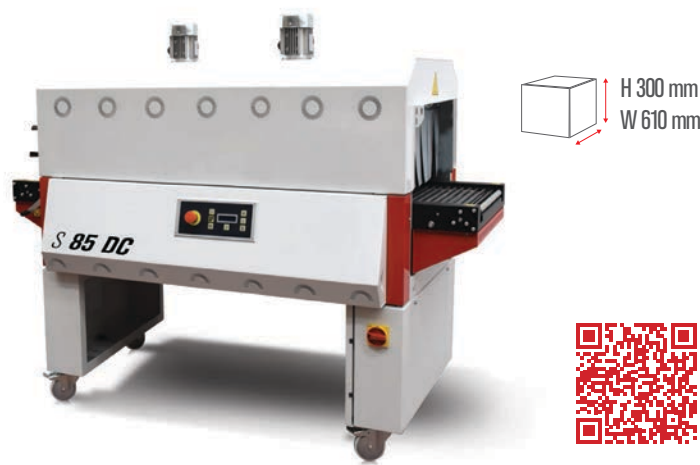


Technical details

- ⊕ One chamber shrink tunnel S 55 and S 85, double chamber shrink tunnel S 55DC and S 85DC
- ⊕ FLXMOD® control system equipped with:
 - Alphanumeric LCD control panel provided with electronic board
 - Modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - inverter to control the speed of the oven belt
 - solid state relays to control the resistance module

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

 - adjustment of the tunnel conveyor speed
 - adjustment of the tunnel shrinking temperature
 - possibility of storing up to 10 different work cycles
- ⊕ Tunnel conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- ⊕ Cooling system
- ⊕ Tunnel air flow adjustable by flaps
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations



DATI TECNICI DATA SHEET	S 55	S 85
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	8000 W	9500 W
Grandezza max prodotto Max pack size	W 400 x H 230 mm	W 610 x H 300 mm
Velocità nastro Conveyor speed	3 - 18 mt / min	2 - 12 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 1370 x W 835 x H 1440 mm	L 1380 x W 1045 x H 1565 mm
Peso netto macchina Machine net weight	187 Kg	241 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 50 my

DATI TECNICI DATA SHEET	S 55DC	S 85DC
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	12750 W	15800 W
Grandezza max prodotto Max pack size	W 400 x H 230 mm	W 610 x H 300 mm
Velocità nastro Conveyor speed	6 - 37 mt / min	3 - 18 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 1900 x W 835 x H 1440 mm	L 1910 x W 1045 x H 1565 mm
Peso netto macchina Machine net weight	300 Kg	380 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my

NASTRI D'INGRESSO E TAPPETI MOTORIZZATI

Una vasta gamma di nastri motorizzati a tappeto, a rulli o a facchini per ottimizzare al meglio le prestazioni delle confezionatrici angolari automatiche.

A large range of motorized belt conveyor, with rollers or with porters in order to optimize the automatic L-sealer performances.



Nastro d'ingresso a 90° per il raggruppamento dei prodotti sfusi. Carico dei prodotti sul tappeto delle confezionatrici tramite spintore motorizzato.



Infeed conveyor at 90° for the grouping of products in bulk. Loading of products on the belt conveyor of the machine by means of a motorized pusher.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 280 R

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	550 W
Velocità nastro Conveyor speed	5 - 24 mt/min
Pressione aria compressa Compressed air pressure	6 bar
Consumo aria compressa Compressed air consumption	1 Nltri / p 1 Nlter / p
Dimensione macchina Machine size	L 2360 x W 1025 x H 1505 - 1665 mm
Peso netto macchina Machine net weight	330 Kg



Nastro d'ingresso a 90° per la separazione e il raggruppamento di prodotti sfusi e rigidi, tramite spintore motorizzato su più file e più strati.



Infeed conveyor at 90° for the separation and grouping of rigid products in bulk by means of a motorized pusher on multiple lines and layers.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 280 ST

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	550 W
Velocità nastro Conveyor speed	6 - 26 mt/min
Pressione aria compressa Compressed air pressure	6 bar
Consumo aria compressa Compressed air consumption	1 Nltri / p 1 Nlter / p
Dimensione macchina Machine size	L 2500 x W 1010 x H 1505 - 1665 mm
Peso netto macchina Machine net weight	305 Kg



Tappeto motorizzato da 1000 x 400 mm a carico manuale associabile alle confezionatrici angolari automatiche.



Power belt conveyor, 1000 x 400 mm with manual product loading. Can be coupled with automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 1000 W 400

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7 - 30 mt/min
Dimensione macchina Machine size	L 1080 x W 650 x H 885 - 1155 mm
Peso netto macchina Machine net weight	75 Kg

NASTRI D'INGRESSO E TAPPETI MOTORIZZATI

Una vasta gamma di nastri motorizzati a tappeto, a rulli o a facchini per ottimizzare al meglio le prestazioni delle confezionatrici angolari automatiche.

A large range of motorized belt conveyor, with rollers or with flights in order to optimize the automatic L-sealer performances.



Nastro motorizzato compattatore associabile alle confezionatrici angolari automatiche.



Power belt with compactor device. It can be coupled with automatic packaging machine.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 400 GHL

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	10 - 30 mt/min
Pressione aria compressa Compressed air pressure	6 bar
Consumo aria compressa Compressed air consumption	0,37 l Nitri / p 0,37 Nlter / p
Dimensione macchina Machine size	L 1215 x W 965 x H 1345 - 1505 mm
Peso netto macchina Machine net weight	195 Kg



Tappeto motorizzato da 2000 x 400 mm a carico manuale associabile alle confezionatrici angolari automatiche.



Power belt conveyor, 2000 x 400 mm with manual product loading. It can be coupled with automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 2000 W 400

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7 - 30 mt/min
Dimensione macchina Machine size	L 2080 x W 840 x H 885 - 1155 mm
Peso netto macchina Machine net weight	100 Kg



Tappeto motorizzato da 2000 x 600 mm a carico manuale associabile alle confezionatrici angolari automatiche.



Power belt conveyor, 2000 x 600 mm with manual product loading. It can be coupled with automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 2000 W 600

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7 - 30 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2080 x W 850 x H 885 - 1155 mm
Peso netto macchina Machine net weight	120 Kg

ULTRA SEALER 50HSE - 50HSS - 70HSS



Le confezionatrici angolari automatiche della serie Ultra Sealer si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la propria modularità. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con e senza tunnel di retrazione. Rispetto alle tradizionali macchine con saldatura angolare questa gamma offre innumerevoli vantaggi quali: poter confezionare prodotti con lunghezza illimitata, aumento della capacità produttiva, riduzione importante dello sfido del film. La serie Ultra Sealer con saldatura in continuo a ciclo INTERMITTENTE è utilizzabile con poliolefine o polietilene, polipropilene monopiega o foglia piana con i piegatori e può soddisfare produzioni fino a 6000 pacchi/ora. **FUNZIONAMENTO:** Il nastro di alimentazione motorizzato trasporta i prodotti nel film monopiega, le fotocellule rilevano la presenza del prodotto determinando l'inizio ciclo. L'alimentazione, lo sbobinamento del film, la saldatura, lo scarico del prodotto avvolto sono completamente automatici.



TUNNEL S 55DC HS
Shrinking tunnel S 55 DC HS

TUNNEL S 85DC HS
Shrinking tunnel S 85DC HS

Può essere abbinata
Can be coupled



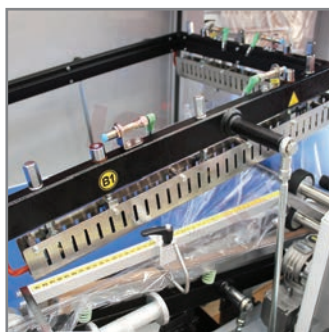
H 200 (Ultra Sealer 50 HSE - 50 HSS) - H 250 mm (Ultra Sealer 70 HSS)



OPTIONALS

- ⊕ Dispositivo per centratura film stampato
- ⊕ Fotocellula salva prodotto
- ⊕ Barra saldante per polietilene da 15 a 80 my
- ⊕ Dispositivo perforatore film a freddo
- ⊕ Nastro d'ingresso maggiorato di 500 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm

- ⊕ Printed film centering device
- ⊕ Save product photocell
- ⊕ Sealing bar for polyethylene from 15 to 80 my
- ⊕ Film cold perforator
- ⊕ Infeed roller conveyor increased by 500 mm
- ⊕ Protected outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm



Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Confezionatrice in continuo FULL ELECTRIC 4.0 con 2 tappeti**
- ⊕ **Ciclo di lavoro intermittente**
- ⊕ Barra trasversale dotata di lama saldante trattata PTFE controllata da Inverter e Encoder
- ⊕ **Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda**
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Interfaccia operatore tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" pollici wide dotato di PLC user-friendly
 - Sezione di potenza e di controllo composta da:
 - inverter per ogni motore
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso / uscita) a 16 ingressi / uscite digitali
 - moduli di comando ingressi analogici
 - moduli di controllo lettura termocoppie
 - Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - controllo elettronico tensione film (solo 50 HSS - 70 HSS)
 - regolazione altezza barra trasversale
 - **doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia sul saldatore longitudinale che su quello trasversale**
 - regolazione tempo di saldatura
 - possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti
 - velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente
 - statistiche di processo
- ⊕ Dispositivo avvicinamento tappeti motorizzato controllato da inverter incluso (solo per Ultra Sealer 50 HSE - Ultra Sealer 50 HSS)
- ⊕ Sistema motorizzato di centratura della saldatura
- ⊕ 50 programmi memorizzabili
- ⊕ Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- ⊕ Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- ⊕ **Dispositivo di movimentazione laterale del saldatore longitudinale**
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ **Continuous packer FULL ELECTRIC 4.0 with 2 belts**
- ⊕ **Intermittent working cycle**
- ⊕ Cross sealing bar with PTFE-coated sealing blade controlled by Inverter and Encoder
- ⊕ **Side sealing system by friction with hot blade**
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with:
 - Operator Interface with Panel PC and 7" full-colour touch screen display with PLC user-friendly
 - Power and control section consisting of:
 - inverters for each motor
 - IN/OUT control modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modules
 - This system is able to check all operations, simply and precisely, such as:
 - electronic checking of the film tension (only 50 HSS - 70 HSS)
 - adjustment of cross bar height
 - **dual sealing temperature adjustment, both for the longitudinal and the cross sealer**
 - sealing time adjustment
 - possibility of packaging individual packs or groups of products
 - electronically controlled conveyor belt speed
 - process statistics
- ⊕ Conveyor closing system controlled by inverter included (only for Ultra Sealer 50 HSE - Ultra Sealer 50 HSS)
- ⊕ Motorized center seal system
- ⊕ 50 storable programs
- ⊕ Infeed conveyor released from the square to facilitate the film insertion
- ⊕ Systems for the leading guide and the decrease of the film tension placed before the cross bar and the longitudinal
- ⊕ **Lateral motion device of the longitudinal sealer**
- ⊕ Emergency button
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	ULTRA SEALER 50 HSE	ULTRA SEALER 50 HSS	ULTRA SEALER 70 HSS
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	2330 W	2500 W	2700 W
Barra saldante Sealing bar	500 mm	500 mm	700 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	200 mm	200 mm	250 mm
Produzione massima Max production	Fino a 4200 pph Up to 4200 pph	Fino a 6000 pph Up to 6000 pph	Fino a 4200 pph Up to 4200 pph
Velocità nastri Conveyor speed	10 - 30 mt / min	11 - 45 mt / min	11 - 45 mt / min
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 350 mm	600 - Ø 350 mm	950 - Ø 350 mm
Dimensione macchina Machine size	L 2180 x W 1545 x H 1505 - 1665 mm	L 2180 x W 1545 x H 1505 - 1655 mm	L 2625 x W 1895 x H 1605 - 1765 mm
Peso netto macchina Machine net weight	715 Kg	730 Kg	950 Kg
Film utilizzabili Usable Films	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my



(*) Film utilizzabili: Poliolefine e Polietilene (Polietilene da 15 a 80 my con opzionale barra saldante per polietilene)

(*) Usable Films: Polyolefin and Polyethylene (Polyethylene from 15 to 80 my with option sealing bar for Polyethylene)

ULTRA SEALER 50 SM



Le confezionatrici automatiche con saldatura in continuo della serie Ultra Sealer si caratterizzano per l'eccellente rapporto qualità prezzo e per la propria modularità. Tutti i modelli di questa gamma, infatti, possono essere forniti con e senza tunnel. Rispetto alle tradizionali macchine con saldatura angolare questa gamma offre innumerevoli vantaggi quali: poter confezionare prodotti con lunghezza illimitata, aumento della capacità produttiva, riduzione importante dello sfido del film. La serie Ultra Sealer con saldatura in continuo a ciclo **BOX MOTION** è utilizzabile con poliolefine o polietilene, polipropilene monopiega o foglia piana con i piegatori e può soddisfare produzioni fino a 7200 pacchi/ora. **FUNZIONAMENTO:** Il nastro di alimentazione motorizzato trasporta i prodotti nel film monopiega, le fotocellule rilevano la presenza del prodotto determinando l'inizio ciclo. L'alimentazione, lo sbobinamento del film, la saldatura, lo scarico del prodotto avvolto sono completamente automatici.



TUNNEL S 55DC HS
Shrinking tunnel S 55 DC HS

TUNNEL S 85DC HS
Shrinking tunnel S 85DC HS

Può essere abbinata
Can be coupled



The continuous automatic sealers with tunnel Ultra Sealer series, have high quality and a very good price and is possible to get it with or without the shrinking tunnel. Compare to traditional L-sealer, this range offers several advantages such as: packaging product with unlimited length, increase the production capacity, a significant reduction of film waste. The Ultra Sealer series with continuous sealing and **BOX MOTION** cycle can handle polyolefin and polyethylene, polypropylene centerfolded or flat film with film folder and is suited to meet outputs of up to 7200 packs/hour.

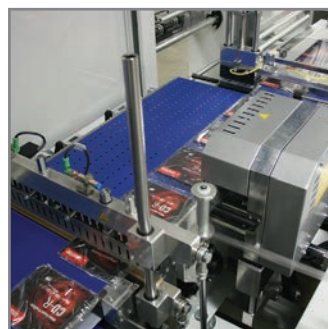
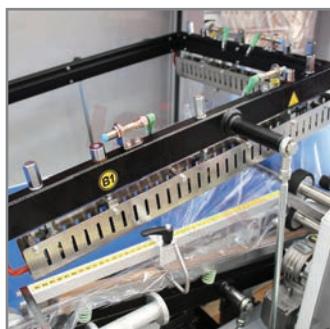
USE: The power conveyor moves the products into the center folded film, the photocells detect the products and the working cycle starts. The power supply, the film unwinding, the sealing and the product outfeed are fully automatic.



OPTIONALS

- ⊕ Tappeto aspirante
- ⊕ Dispositivo per centratura film stampato
- ⊕ Fotocellula salva prodotto
- ⊕ Barra saldante per polietilene da 15 a 80 my
- ⊕ Dispositivo perforatore film a freddo
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm

- ⊕ Vacuum belt
- ⊕ Printed film centering device
- ⊕ Save product photocell
- ⊕ Sealing bar for polyethylene from 15 to 80 my
- ⊕ Film cold perforator
- ⊕ Protected outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm



Caratteristiche tecniche

- ⊕ **Confezionatrice in continuo FULL ELECTRIC 4.0 con 3 tappeti gestiti da servomotore brushless**
- ⊕ Ciclo di lavoro in continuo (**box motion**) tramite cam elettronica autodimensionante
- ⊕ Barra trasversale traslante dotata di lama saldante trattata PTFE controllata da servomotore brushless
- ⊕ **Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda**
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Interfaccia operatore tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" pollici wide dotato di PLC user-friendly
 - Sezione di potenza e di controllo composta da:
 - drivers e inverters per ogni motore
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso / uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
 - moduli di comando ingressi analogici
 - moduli di controllo lettura termocoppie

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

 - controllo automatico passo prodotti
 - controllo elettronico tensione film
 - regolazione altezza barra trasversale
 - **doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia sul saldatore longitudinale che su quello trasversale**
 - regolazione tempo di saldatura
 - possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti
 - velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente
 - statistiche di processo
- ⊕ Sistema motorizzato di centratura della saldatura
- ⊕ 50 programmi memorizzabili
- ⊕ Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- ⊕ Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- ⊕ Regolazione in altezza del saldatore longitudinale
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ **Continuous automatic packer with 3 belts controlled by brushless servomotor**
- ⊕ Continuous working cycle (**box motion**) by self-configuring electronic cam
- ⊕ Continuous motion cross sealing bar with PTFE-coated sealing blade controlled by brushless servomotor
- ⊕ Side sealing system by friction with hot blade
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with:
 - Operator Interface with Panel PC and 7" full-colour touch screen display with PLC user-friendly
 - Power and control section consisting of:
 - drivers and inverters for each motor
 - IN/OUT control modules with 16 digital inputs / outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modules

This system is able to check all operations, simply and precisely, such as:

 - gap of products automatically controlled
 - electronic checking of the film tension
 - adjustment of cross bar height
 - **dual sealing temperature adjustment, both for the longitudinal and the cross sealer**
 - sealing time adjustment
 - possibility of packaging individual packs or groups of products
 - electronically controlled conveyor belt speed
 - process statistics
- ⊕ Motorized center seal system
- ⊕ 50 storable programs
- ⊕ Infeed conveyor released from the square to facilitate the film insertion
- ⊕ Systems for the leading guide and the decrease of the film tension placed before the cross bar and the longitudinal sealer
- ⊕ Height adjustment of the longitudinal sealer
- ⊕ Emergency button
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations

DATI TECNICI DATA SHEET	ULTRA SEALER 50 SM
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	8500 W
Barra saldante Sealing bar	520 mm
Altezza max prodotto Maximum pack height	200 mm
Produzione massima Max production	Fino a 7200 pph Up to 7200 pph
Velocità nastri Conveyor speed	5 - 35 mt / min
Dimensione max bobina film Maximum size of film reel	600 - Ø 350 mm
Dimensione macchina Machine size	L 2725 x W 1550 x H 1505 - 1665 mm
Peso netto macchina Machine net weight	830 Kg
Film utilizzabili Usable Films	*Poliolefine e Polietilene up to 30 my



(*) Film utilizzabili: Poliolefine e Polietilene (Polietilene da 15 a 80 my con opzionale barra saldante per polietilene)

(*) Usable Films: Polyolefin and Polyethylene (Polyethylene from 15 to 80 my with option sealing bar for Polyethylene)

TUNNEL S 55DC HS - S 85DC HS



I tunnel S 55DC HS e S 85DC HS si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento e possono lavorare con i più svariati tipi di film termoretraibile. Sono stati progettati per il rapido confezionamento di piccoli prodotti con ottimi risultati tecnici ed estetici. Doppia camera di riscaldamento, doppia regolazione di riscaldamento, un ottimo isolamento termico, nastro ad alta velocità e l'ottimo controllo del flusso d'aria rendono questa macchina strumento ideale per il confezionamento.



The tunnel S 55DC HS and S 85DC HS have been improved with some new technical details useful to satisfy all the packaging needs and can work with several shrink film. They have been designed to pack fast the small products with optimum technical and esthetic results. Thanks to the double shrinking chamber, double shrinking adjustment, good thermal insulation, high speed conveyor, optimum air flow control, this machine is a very good and efficient packaging solution.



W 400 mm - H 240 mm



OPTIONALS

- ⊕ Ventilatore a velocità variabile
- ⊕ Rulliera uscita a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm
- ⊕ Rulliera uscita protetta a rulli folli passo 46 mm lungh. 1000 mm
- ⊕ Kit per prodotti h = 350 mm (per S 85 DC)

- ⊕ Variable speed fan
- ⊕ Free rollers conveyor pitch 46 mm length 1000 mm
- ⊕ Protect outfeed roller conveyor pitch 46 mm length 1000 mm
- ⊕ Kit for packs h = 350 mm (for S 85 DC)



Caratteristiche tecniche

- ⊕ Tunnel di termoretrazione bicamera
- ⊕ **Sistema di controllo FLXMOD®** dotato di:
 - Pannello di comando LCD alfanumerico con scheda elettronica
 - Sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e dotata di:
 - inverter per controllo velocità del nastro del forno
 - relè statici per controllo del modulo resistenze

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

 - regolazione della velocità del nastro
 - regolazione della temperatura di retrazione
 - possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro
- ⊕ Nastro trasportatore del tunnel con rulli girevoli o fissi ricoperti in silicone
- ⊕ Sistema di raffreddamento del tunnel
- ⊕ **Deflettori regolazione flusso d'aria**
- ⊕ Ridotto consumo energetico
- ⊕ Conformità normative CE

Technical details

- ⊕ Double-chamber shrink tunnel
- ⊕ **FLXMOD® control system** equipped with
 - Alphanumeric LCD control panel provided with electronic board
 - Modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - inverter to control the speed of the oven belt
 - solid state relays to control the resistance module

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

 - adjustment of the tunnel conveyor speed
 - adjustment of the tunnel shrinking temperature
 - possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- ⊕ Tunnel conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- ⊕ Cooling system
- ⊕ **Tunnel air flow adjustable by flaps**
- ⊕ Reduced power consumption
- ⊕ Compliance with CE regulations



DATI TECNICI DATA SHEET	S 55DC HS	S 85DC HS
Alimentazione elettrica Power supply	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz	380 Volts 3 ph 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	12750 W	15800 W
Grandezza max prodotto Max pack size	W 400 x H 240 mm	W 610 x H 310 mm
Velocità nastro Conveyor speed	5,6 - 37,6 mt / min	2,8 - 18,8 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2160 x W 940 x H 1405 - 1565 mm	L 2160 x W 1150 x H 1505 - 1635mm
Peso netto macchina Machine net weight	390 Kg	470 Kg
Film utilizzabili Usable Films	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my	Pvc, Poliolefine e Polietilene up to 80 my

TAPPETI MOTORIZZATI

Una vasta gamma di nastri motorizzati a tappeto, a rulli o a facchini per ottimizzare al meglio le prestazioni delle confezionatrici automatiche con saldatura in continuo.
 A large range of motorized belt conveyor, with rollers or with porters in order to optimize the continuous automatic sealer performances.



Tappeto motorizzato a carico manuale associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with manual product loading. Can be coupled with continuous automatic packaging machine.

DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | **Power supply**

Potenza Elettrica | **Installed power**

Velocità nastro | **Conveyor speed**

Dimensione macchina | **Machine size**

Peso netto macchina | **Machine net weight**

MS 2000 W 400 B

220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

370 W

6 - 28 mt / min

L 2080 x W 1110 x H 875 - 1035 mm

180 Kg

MS 2000 W 700

220 volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

370 W

6 - 28 mt / min

L 2080 x W 1510 x H 875 - 1035 mm

210 Kg



Tappeto motorizzato con motori servo associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with servo motors. It can be coupled with continuous automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | **Power supply**

Potenza Elettrica | **Installed power**

Velocità nastro | **Conveyor speed**

Dimensione macchina | **Machine size**

Peso netto macchina | **Machine net weight**

MS 2000 W 400 S

220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

1500 W

5 - 35 mt / min

L 2080 x W 1010 x H 875 - 1035 mm

195 Kg



Tappeto motorizzato con facchini a carico manuale associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with porters and manual loading. It can be coupled with continuous automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

Alimentazione elettrica | **Power supply**

Potenza Elettrica | **Installed power**

Velocità nastro | **Conveyor speed**

Dimensione macchina | **Machine size**

Peso netto macchina | **Machine net weight**

MS 2000 W 400 F

220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz

180 W

13 - 60 mt / min

L 2060 x W 1010 x H 875 - 1035 mm

210 Kg

TAPPETI MOTORIZZATI

Una vasta gamma di nastri motorizzati a tappeto, a rulli o a facchini per ottimizzare al meglio le prestazioni delle confezionatrici automatiche con saldatura in continuo.
A large range of motorized belt conveyor with rollers or with porters in order to optimize the continuous automatic sealer performances.



Tappeto motorizzato con palette a carico manuale associabile alle confezionatrici automatiche in continuo.



Power belt conveyor with vanes and manual loading. It can be coupled with continuous automatic packaging machines.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 2000 W 400 P

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	180 W
Velocità nastro Conveyor speed	7,5 - 36 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2060 x W 1110 x H 875 - 1035 mm
Peso netto macchina Machine net weight	200 Kg



Rulliera motorizzata a rulli frizionati di collegamento tra confezionatrice e tunnel per prodotti oltre i 1000 mm di lunghezza.



Power roller conveyor with clutch rollers used to join the shrinking machine to the tunnel for products longer than 1000 mm.

DATI TECNICI | DATA SHEET

MS 2000 W 400 R

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7,5 - 36 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2065 x W 630 x H 790 - 950 mm
Peso netto macchina Machine net weight	200 Kg



Rulliera motorizzata a rulli frizionati di collegamento tra confezionatrice e tunnel per prodotti oltre i 1000 mm di lunghezza.



Power roller conveyor with clutch rollers used to join the shrinking machine to the tunnel for products longer than 1000 mm.

DATI TECNICI | DATA SHEET

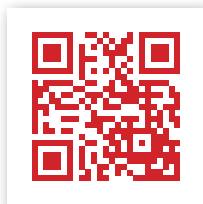
MS 2000 W 700 R

Alimentazione elettrica Power supply	220 Volts - 1 ph - 50 / 60 Hz
Potenza Elettrica Installed power	370 W
Velocità nastro Conveyor speed	7,5 - 36 mt / min
Dimensione macchina Machine size	L 2065 x W 930 x H 790 - 950 mm
Peso netto macchina Machine net weight	270 Kg



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

