



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Reggiatrici STRAPPING MACHINES



ECO STRAP 501



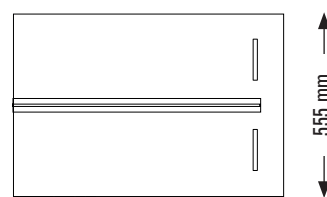
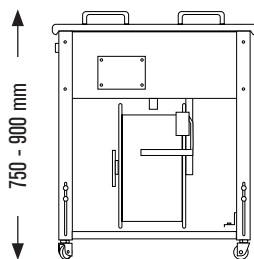
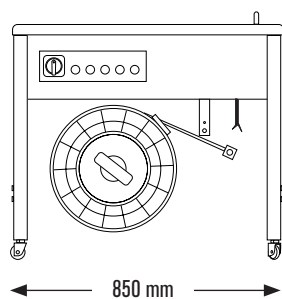
La reggiatrice Eco Strap 501 è una macchina semiautomatica di nuova generazione. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina ed ha un regolatore elettronico del tensionamento della reggia tramite potenziometro posto sul pannello comandi. Grazie alle sue ruote pivotanti è possibile spostarla internamente ai locali in base alle esigenze. Reggiatrice economica e compatta, realizzata per utilizzi generici con volumi di lavoro medio-bassi. E' ideale per la reggiatura di scatole, pacchi, fasci, ecc. utilizzabile all'interno di magazzini, uffici, supermercati e ovunque vi sia la necessità di un imballaggio sicuro.



The new generation semiautomatic strapping machine, mod. ECO STRAP 501, is equipped with DC motors that control each function of the machine and it has an electronic strap tensioning adjustable by potentiometer placed on the control panel. Thanks to its pivoting wheels, it can be easily moved and located according to the warehouse needs. Very competitive price and compact strapping machine, extremely efficient for any medium-low working capacity. It is suitable for boxes, packages, bundles strapping. It can be used in warehouses, offices, supermarkets, shops, logistics, anywhere a safe packaging is required.



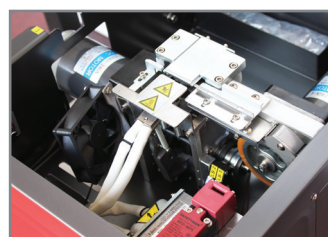
LAYOUT



SISTEMA DI APERTURA PIANO DI LAVORO
WORKING TABLE OPENING SYSTEM



ALTEZZA DI LAVORO REGOLABILE
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PARTICOLARE TESTA DI REGGIATURA
STRAPPING HEAD DETAILS



PANNELLO DI CONTROLLO
CONTROL PANEL

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano di lavoro incernierato con sensore di sicurezza
- ⊕ Controllo elettronico di tensionamento della reggia
- ⊕ Testa di reggiatura robusta
- ⊕ Possibilità di utilizzare diverse misure di reggia
- ⊕ Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Pannello comandi analogico
- ⊕ Tensionamento minimo di soli 3 Kg
- ⊕ Tensionamento massimo fino a 45 Kg
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- ⊕ Regolazione temperatura della lama saldante
- ⊕ Regolazione lunghezza della reggia da erogare

Technical features

- ⊕ Working table with safety sensor
- ⊕ Electronic strapping tensioning
- ⊕ Robust strapping head
- ⊕ Possibility to work with different strap sizes
- ⊕ Motors only work during the strapping cycles
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Analog control panel
- ⊕ Minimum tensioning only 3 kg
- ⊕ Maximum tensioning up to 45 kg
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer
- ⊕ Adjustable sealing blade temperature
- ⊕ Adjustable strap feeding length

DATI TECNICI DATA SHEET		ECO STRAP 501
Alimentazione elettrica Power supply		220 V 1 ph 50/60 Hz 0,25 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions		L 850 x W 555 x H 750-900 mm
Altezza piano di lavoro Working table height		750 - 900 mm
Velocità di reggiatura Strapping speed		10/15 cicli/min 10/15 cycles/min
Forza di tensionamento Tension strength		3 - 45 KG
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)		65 KG
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Min. prodotto (L x W x H) Min. Product dimensions		L 80 x W 80 x H 3 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight		25 KG
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno bobina Internal diameter		200 mm.
Diametro esterno bobina External diameter		400 - 500 mm.
Larghezza della bobina Coil width		190 mm.
Larghezza reggia Strap width		6 - 9 - 12 - 15 mm.
Spessore della reggia Strap thickness		0,5 - 0,7 mm.
Tipo di reggia Strap type		PP (Polipropilene) Polypropylene

ECO STRAP 501 C



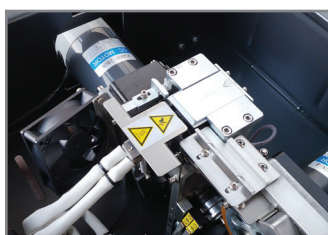
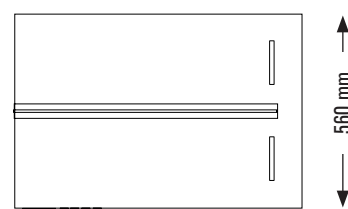
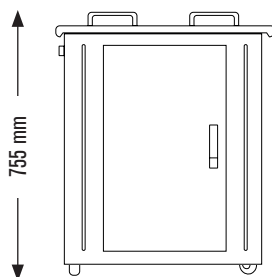
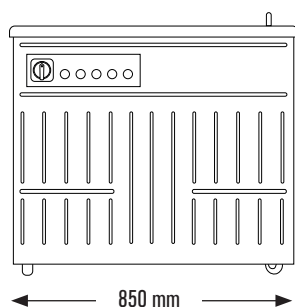
La reggiatrice Eco Strap 501 C è una macchina semiautomatica di nuova generazione. Ha una struttura chiusa ispezionabile internamente attraverso l'apertura del piano di lavoro e di uno sportello laterale dal quale è possibile sostituire la bobina della reggia. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Grazie alle sue ruote pivotanti è possibile spostarla internamente ai locali in base alle esigenze. Reggiatrice economica e compatta, realizzata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-bassi. La reggiatrice semiautomatica Eco Strap 501 C è ideale per la reggiatura di scatole, pacchi, fasci, ecc. utilizzabile all'interno di magazzini, uffici, supermercati e ovunque vi sia la necessità di un imballaggio sicuro.



The new generation semiautomatic strapping machine, mod. ECO STRAP 501 C, has a fully closed structure that is inspectable internally through the working table and the lateral door for strap coil changing. It is equipped with DC motors that control each function of the machine and has an electronic strap tensioning adjustable by potentiometer placed on the control panel. Thanks to its pivoting wheels it can be easily moved and located according to the warehouse needs. Very competitive price and compact strapping machine, extremely efficient for any medium-low working capacity. It is suitable for boxes, packages, bundles strapping. It can be used in warehouses, offices, supermarkets, shops, logistics, anywhere a safe packaging is required.



LAYOUT



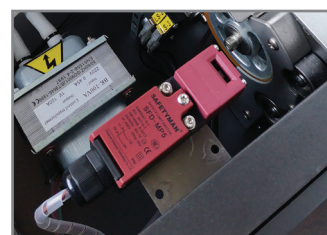
PARTICOLARE TESTA DI REGGIATURA
STRAPPING HEAD DETAILS



ALLOGGIO INTERNO BOBINA REGGIA
INTERNAL STRAP COIL HOLDER



PANNELLO DI CONTROLLO
CONTROL PANEL



INTERRUTTORE DI SICUREZZA
SAFETY SWITCH

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano di lavoro incernierato con sensore di sicurezza
- ⊕ Struttura chiusa con sportello incernierato per inserimento bobina reggia
- ⊕ Controllo elettronico di tensionamento della reggia
- ⊕ Testa di reggiatura robusta
- ⊕ Possibilità di utilizzare diverse misure di reggia
- ⊕ Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Pannello comandi analogico
- ⊕ Tensionamento minimo di soli 3 Kg
- ⊕ Tensionamento massimo fino a 45 Kg
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- ⊕ Regolazione temperatura della lama saldante
- ⊕ Regolazione lunghezza della reggia da erogare

Technical features

- ⊕ Working table with safety sensor
- ⊕ Closed structure with lateral door for strap coil change
- ⊕ Electronic strapping tensioning
- ⊕ Robust strapping head
- ⊕ Possibility to work with different strap sizes
- ⊕ Motors only working during strapping cycle
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Analog control panel
- ⊕ Minimum tensioning only 3 kg
- ⊕ Maximum tensioning up to 45 kg
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer
- ⊕ Adjustable sealing blade temperature
- ⊕ Adjustable strap feeding length

DATI TECNICI DATA SHEET	ECO STRAP 501 C
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,25 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 850 x W 560 x H 755 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	755 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	10/15 cicli/min. 10/15 cycles/min
Forza di tensionamento Tension strength	3 - 45 KG
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	70 KG

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES	
Dimensioni Min. prodotto (L x W x H) Min. Product dimensions	L 80 x W 80 x H 3 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	25 kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES	
Diametro interno Internal diameter	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 500 mm.
Larghezza della bobina Coil width	190 mm.
Larghezza reggia Strap width	6 - 9 - 12 - 15 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,5 - 0,7 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene

ECO STRAP 501L



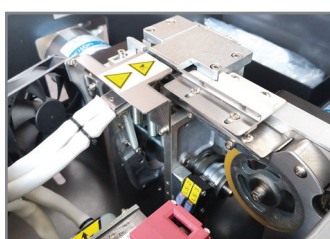
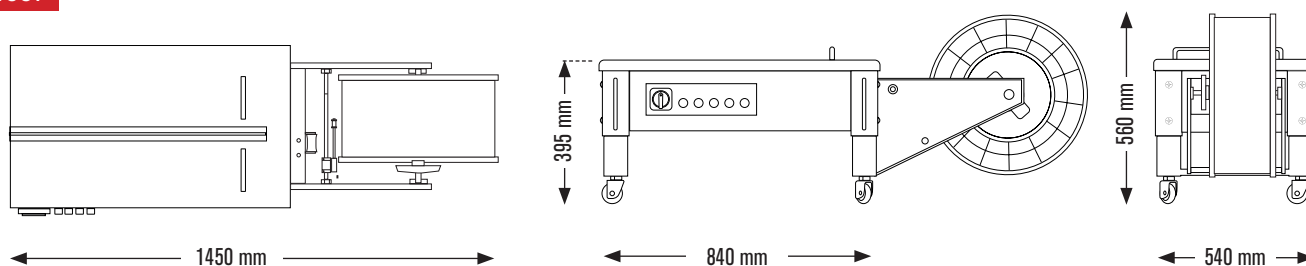
La reggiatrice semiautomatica a tavolo basso Eco Strap 501L è una macchina di nuova generazione che lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Utilizza reggia in polipropilene di varie misure e la chiusura avviene tramite saldatura termica. E' una reggiatrice economica e compatta, disegnata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-bassi, appositamente realizzata per colli voluminosi. Consente di reggiare i prodotti senza fatica, mantenendo la corretta postura dell'operatore.



The new generation semiautomatic low-working table strapping machine, mod. ECO STRAP 501 L, suitable for big and heavy boxes, is equipped with DC motors that control each function of the machine. It works with various PP strap sizes and the thermo-sealed strapping closure. Very competitive price and compact strapping machine, extremely efficient for any medium-low working capacity. It allows to strap big and heavy boxes easily, without effort of the worker.



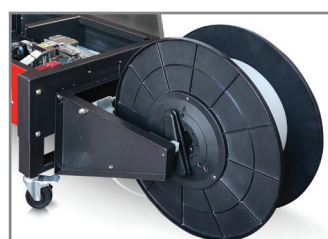
LAYOUT



PARTICOLARE TESTA DI REGGIATURA
STRAPPING HEAD DETAILS



SISTEMA DI APERTURA PIANO DI LAVORO
WORKING TABLE OPENING SYSTEM



SISTEMA DI SUPPORTO BOBINA REGGIA
STRAP COIL SUPPORT SYSTEM



PANNELLO DI CONTROLLO
CONTROL PANEL

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano di lavoro incernierato con sensore di sicurezza
- ⊕ Testa di reggiatura robusta
- ⊕ Controllo elettronico di tensionamento della reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare diverse misure di reggia
- ⊕ Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Pannello comandi analogico
- ⊕ Tensionamento minimo di soli 3 Kg
- ⊕ Tensionamento massimo fino a 45 Kg
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- ⊕ Regolazione temperatura della lama saldante
- ⊕ Regolazione lunghezza della reggia da erogare

Technical Features

- ⊕ Working table with safety sensor
- ⊕ Robust strapping head
- ⊕ Electronic strapping tensioning
- ⊕ Possibility to work with different strap sizes
- ⊕ Motors only working during strapping cycle
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Analog control panel
- ⊕ Minimum tensioning only 3 kg
- ⊕ Maximum tensioning up to 45 kg
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer
- ⊕ Adjustable sealing blade temperature
- ⊕ Adjustable strap feeding length

DATI TECNICI DATA SHEET	ECO STRAP 501L
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,25 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1450 x W 540 x H 560 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 395 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	10/15 cicli/min. 10/15 cycles/min
Forza di tensionamento Tension strength	da 3 a 45 kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	30 kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES	
Dimensioni Min. prodotto (L x W x H) Min. Product dimensions	L 80 x W 80 x H 3 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	45 KG

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES	
Diametro interno bobina Internal diameter	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 500 mm.
Larghezza della bobina Coil width	190 mm.
Larghezza reggia Strap width	6 - 9 - 12 - 15 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,5 - 0,7 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene

PALLET STRAP T45



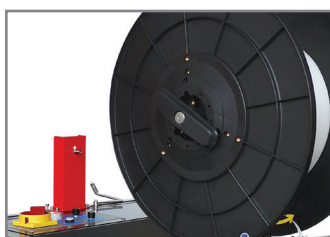
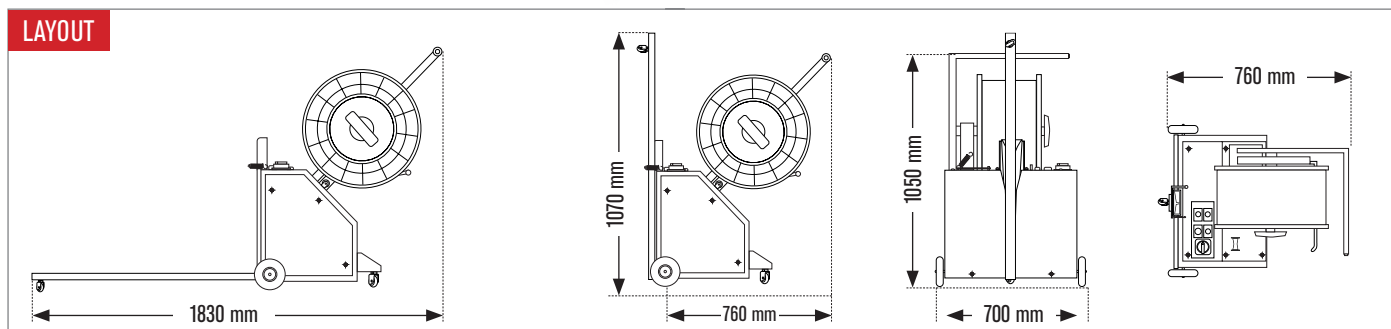
Pallet Strap T45 è la reggiatrice semiautomatica di nuova generazione progettata per soddisfare le esigenze di reggiatura di pallets. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina ed ha un regolatore elettronico del tensionamento della reggia tramite potenziometro posto sul pannello comandi. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. E' completa di lancia pieghevole per facilitare l'inserimento della reggetta sotto il pallet e consente una reggiatura verticale facile e veloce.



The new generation semiautomatic strapping machine, mod. PALLET STRAP T45, is suitable for any pallet strapping. It works with DC motors that control each function of the machine and has an electronic strap tensioning adjustable by potentiometer placed on the control panel. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical parts have been eliminated. It is equipped with a folding lance to facilitate the strap insertion under the pallet and a quick and easy vertical strapping.



LAYOUT



SISTEMA RAPIDO SOSTITUZIONE REGGIA
EASY STRAP COIL CHANGE



RUOTA PIVOTTANTE POSTERIORE
BACK PIVOTING WHEEL



TESTA DI REGGIATURA LATERALE
SIDE STRAPPING HEAD



PANNELLO DI CONTROLLO
CONTROL PANEL

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano di lavoro laterale in acciaio inox
- ⊕ Testa di reggiatura robusta
- ⊕ Controllo elettronico di tensionamento della reggia
- ⊕ Lunghezza lancia reggia 1070 mm
- ⊕ Altezza minimo pallet 350 mm
- ⊕ Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Pannello comandi analogico
- ⊕ Tensionamento massimo fino a 45 Kg
- ⊕ Una ruota pivotante posteriore
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- ⊕ Regolazione temperatura della lama saldante
- ⊕ Regolazione lunghezza della reggia da erogare

Technical features

- ⊕ Side working table in stainless steel
- ⊕ Robust strapping head
- ⊕ Electronic strapping tensioning
- ⊕ Strapping lance of length 1070mm
- ⊕ Minimum pallet height 350 mm
- ⊕ Motors only working during strapping cycle
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Analog control panel
- ⊕ Maximum tensioning up to 45 kg
- ⊕ One back pivoting wheel
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer
- ⊕ Adjustable sealing blade temperature
- ⊕ Adjustable strap feeding length

DATI TECNICI DATA SHEET	PALLET STRAP T45
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,25 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 760 x W 700 x H 1050 mm.
Lunghezza lancia reggia Lance length	1070 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	10/15 cicli/min. 10/15 cycles/min
Forza di tensionamento Tension strength	da 3 a 45 Kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	85 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES	
Dimensioni Min. pallet (L x H) Min. pallet dimensions	L 710 mm x H 350 incluso pallet.
Peso massimo del prodotto Max product weight	Infinito No limit

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES	
Diametro interno Internal diameter	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 500 mm.
Larghezza della bobina Coil width	190 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 - 12 - 15 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,6 - 0,8 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene

PALLET STRAP T150



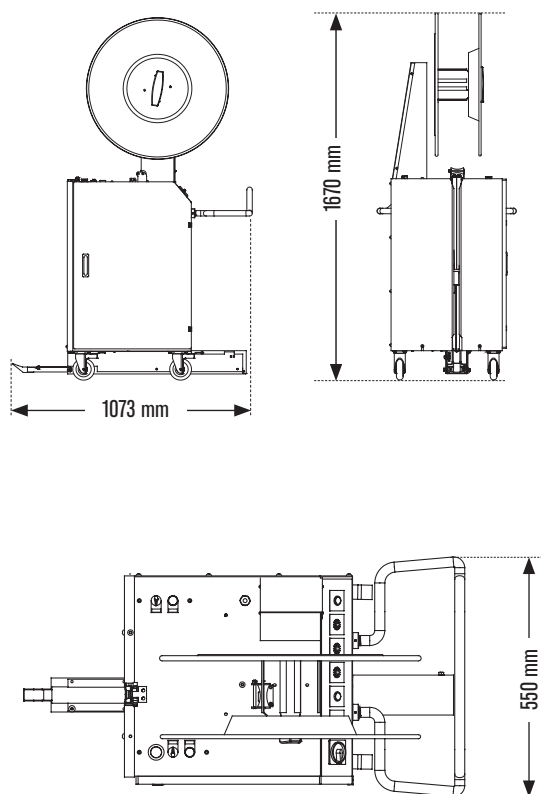
Pallet Strap T150 è una reggiatrice semiautomatica di nuova generazione progettata per soddisfare le esigenze di reggiatura di pallets. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina e si differenzia dalle normali reggiatrici semiautomatiche per la sua testa di reggiatura studiata per avere una forza di tensionamento elevata fino a 150 Kg. E' Completa di lancia retrattile motorizzata per facilitare l'inserimento della reggetta sotto il pallet. Questo nuovo modello ha un sistema di tensione della reggia regolabile elettronicamente tramite potenziometro posto sul pannello comandi.



The new generation semiautomatic strapping machine, mod. PALLET STRAP T150, is suitable for any pallet strapping. It works with DC motors that control each function of the machine and its additional value is the tension strength of the performing strapping head up to 150Kg. It is equipped with a power RETRACTABLE LANCE to facilitate the strap insertion under the pallet. This new model has an electronic strap tensioning adjustable by potentiometer placed on the control panel.



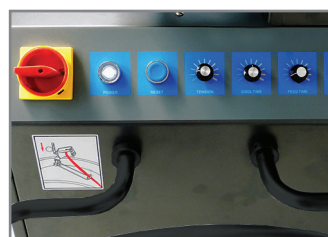
LAYOUT



INNESTO/DISINNESTO RAPIDO BOBINA
FAST STRAP COIL CHANGE



TESTA DI REGGIATURA ROBUSTA
ROBUST STRAPPING HEAD



PANNELLO DI CONTROLLO
CONTROL PANEL



LANCIA RETRATTILE MOTORIZZATA
POWER RETRACTABLE LANCE

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano di lavoro laterale in acciaio inox
- ⊕ Testa di reggiatura robusta
- ⊕ Controllo elettronico di tensionamento della reggia
- ⊕ Lunghezza lancia reggia 1000 mm
- ⊕ Altezza minimo pallet 550 mm
- ⊕ Lancia retrattile motorizzata
- ⊕ Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Pannello comandi analogico
- ⊕ Tensionamento massimo fino a 150 Kg
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- ⊕ Regolazione temperatura della lama saldante
- ⊕ Regolazione lunghezza della reggia da erogare

Technical features

- ⊕ Side working table in stainless steel
- ⊕ Robust strapping head
- ⊕ Electronic strapping tensioning
- ⊕ Strapping lance of length 1000 mm
- ⊕ Minimum pallet height 550 mm
- ⊕ Power retractable lance
- ⊕ Motors only work during strapping cycle
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Analog control panel
- ⊕ Maximum tensioning up to 150 kg
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer
- ⊕ Adjustable sealing blade temperature
- ⊕ Adjustable strap feeding length

DATI TECNICI DATA SHEET	PALLET STRAP T150
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,60 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1073 x W 550 x H 1670 mm.
Lunghezza lancia retrattile Retractable lance	1000 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	10/15 cicli/min. 10/15 cycles/min
Forza di tensionamento Tension strength	da 5 a 150 Kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	140 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES	
Altezza minima del prodotto Min. Product height	H 550 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	Infinito No limit

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES	
Diametro interno bobina Internal diameter	406 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	570 mm.
Larghezza della bobina Coil width	160 mm.
Larghezza reggia Strap width	12 - 15 - 19 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,6 - 0,8 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP o PET

ECO STRAP 501 YSS

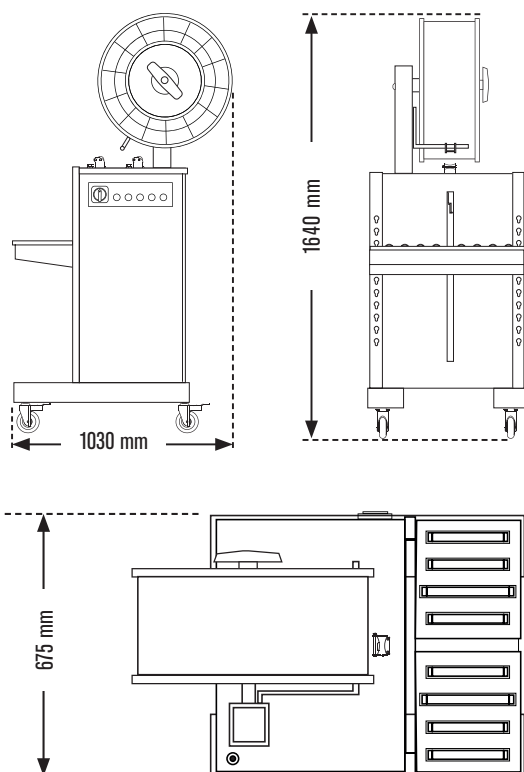


La Eco Strap 501 YSS è una reggiatrice semiautomatica di nuova generazione realizzata completamente in acciaio inox SUS 304 per l'utilizzo nell'industria di generi alimentari e ittici. Utilizza differenti misure di reggia in polipropilene ed è stata studiata per un semplice e pratico utilizzo da parte degli operatori. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. Reggiatrice economica e compatta, disegnata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-bassi. Dotata di un piano di lavoro con altezza regolabile. La struttura in acciaio inox e la testa laterale riducono i danni causati dalla polvere o altri agenti contaminanti.



The new generation semi-automatic strapping machine, mod. Eco Strap 501 YSS, in SUS 304 stainless steel is suitable for food, frozen and fish industry. It is equipped with DC motors that control each function of the machine, works with various PP strap sizes and is extremely easy to use. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Very competitive price and compact strapping machine, extremely efficient for any medium-low working capacity. Adjustable working table height. The stainless-steel frame and side strapping head reduce the damage caused by dust, water or other contaminants.

LAYOUT



PIANO DI LAVORO A RULLI FOLLI
WORKING TABLE WITH IDLE ROLLERS



PASSAGGIO ESTERNO REGGIA
EXTERNAL STRAP POSITION



PANNELLO DI CONTROLLO
CONTROL PANEL



REGOLAZIONE PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Struttura macchina in acciaio inox
- ⊕ Piano di lavoro a rulli folli e regolabile in altezza
- ⊕ Funzionamento dei motori solo durante il ciclo di reggiatura
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Pannello comandi analogico
- ⊕ Tensionamento minimo di soli 5 Kg
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro
- ⊕ Regolazione temperatura della lama saldante
- ⊕ Regolazione lunghezza della reggia da erogare

Technical features

- ⊕ Stainless steel machine structure
- ⊕ Adjustable working table height with idle rollers
- ⊕ Motors only work during strapping cycle
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Analog control panel
- ⊕ Minimum tensioning only 5 kg
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer
- ⊕ Adjustable sealing blade temperature
- ⊕ Adjustable strap feeding length

DATI TECNICI DATA SHEET		ECO STRAP 501 YSS
Alimentazione elettrica Power supply		220 V 1 ph 50/60 Hz 0,35 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions		L 1030 x W 675 x H 1640 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height		380 - 760 mm.
L x W piano di lavoro Working table size		L 670 x W 345 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed		10 cicli/min. 10 cycles/min
Forza di tensionamento Tension strength		3 - 45 Kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)		80 Kg.
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Min. prodotto (W x H) Min. Product dimensions		L 150 x W 100 H 200 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight		30 Kg.
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter		200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter		400 - 500 mm.
Larghezza della bobina Coil width		190 mm.
Larghezza reggia Strap width		6 - 9 - 12 - 15 mm.
Spessore della reggia Strap thickness		0,6 - 0,8 mm.
Tipo di reggia Strap type		PP (Polipropilene) Polypropylene

EASY STRAP 309 | 312



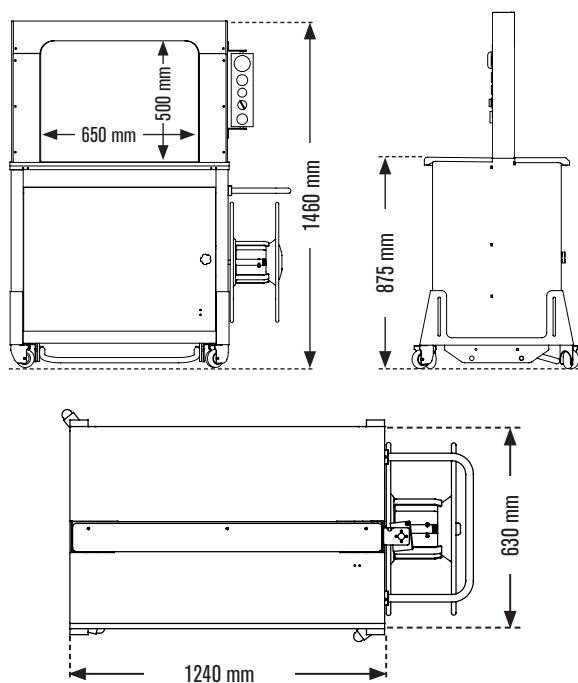
Reggiatrice automatica con operatore, Easy Strap 309 è una macchina automatica di nuova generazione per la reggiatura di colli. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. Reggiatrice robusta e compatta, disegnata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-alti. Pannello di comandi girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Pedale di reggiatura a barra per facilitare l'avvio ciclo. Disponibili nelle versioni con pressino stabilizzatore pneumatico.



New generation automatic strapping machine with operator, mod. Easy Strap 309 is suitable for any package strapping requirement. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical parts have been eliminated. Robust and compact strapping machine, extremely efficient for medium-high working capacity. 180 ° rotating control panel for working on both sides of the machine. Strapping foot pedal to start the working cycle. Available with pneumatic top press.



LAYOUT



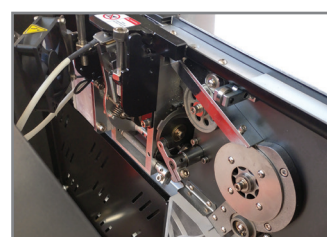
PANNELLO COMANDI ANALOGICO
ANALOG CONTROL PANEL



CARICAMENTO AUTOMATICO DELLA REGGIA
AUTOMATIC STRAP LOADING



PIANO ALTEZZA LAVORO REGOLABILE
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



GRUPPO DI REGGIATURA CON MOTORI IN C.C.
DC MOTORS STRAPPING GROUP

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piani di lavoro in acciaio inox
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sensori di sicurezza magnetici
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori in corrente continua
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sblocco porta bobina reggia tramite pulsante
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi analogico girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Pedale di reggiatura a barra
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Regolazione del tensionamento della reggia tramite potenziometro

Technical features

- ⊕ Stainless steel working table
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Magnetic safety switches
- ⊕ Strapping group with DC motors
- ⊕ Automatic strap loading
- ⊕ Strap coil holder unlock by button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Strapping foot pedal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Adjustable strapping tensioning by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY STRAP 309	EASY STRAP 312
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 875 - 975 mm.	H 875 - 975 mm.
Arco di reggiatura Arch size	L 650 x H 500 mm (Standard)	L 650 x H 500 mm (Standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed	40 cicli/min. 40 cycles/min.	40 cicli/min. 40 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg	0 - 45 Kg
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	230 Kg	230 Kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	L 600 x H 450 mm.	L 600 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	25 Kg.	25 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 600 mm.

SPEED STRAP 505 | 509 | 512



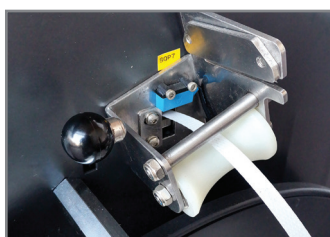
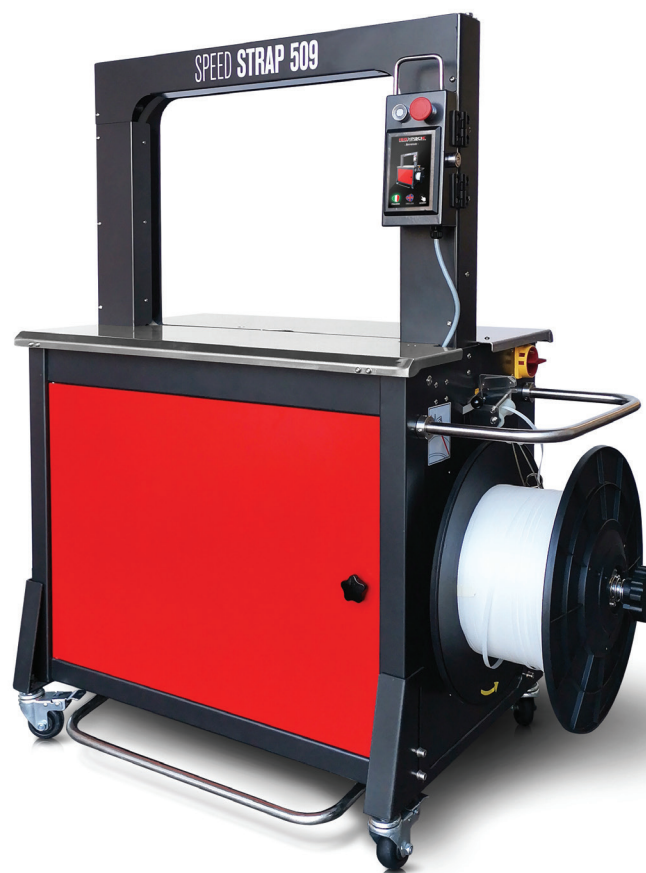
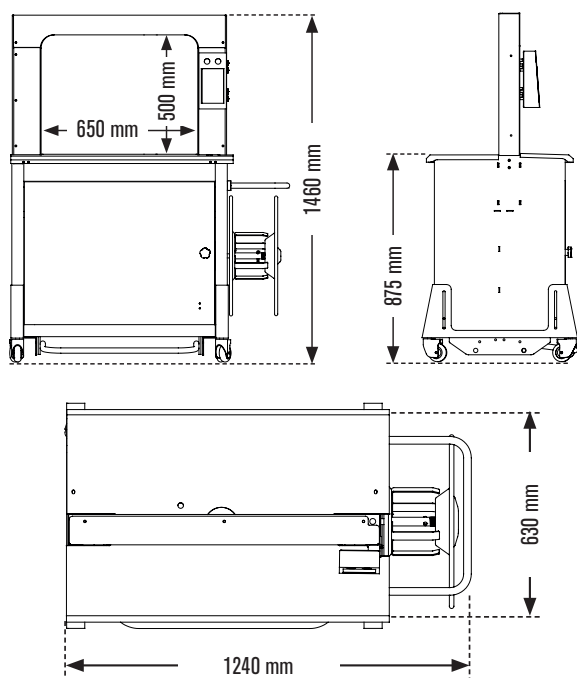
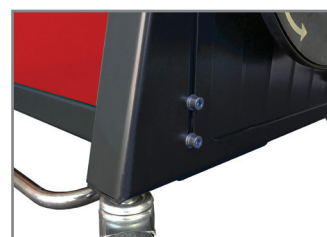
La linea Speed Strap 505 - 509 - 512 racchiude le reggiatrici automatiche di nuova generazione. Studiata e sviluppata in Europa è una reggiatrice dalla nuova tecnologia, compatta e robusta, progettata per utilizzi generici con volumi di lavoro medio-alti. E' una macchina adatta per tipografie, uffici postali, banche e per il settore dell'industria in genere. Lavora con motori brushless 24Vcc disposti per ogni funzione della macchina. Sono stati eliminati oltre il 30% dei componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. L'alta tecnologia di progettazione e la riduzione di parti in movimento, rendono la testa di reggiatura estremamente affidabile riducendo i costi di manutenzione. La reggiatrice è corredata di un pannello comandi touch screen girevole a 180° (per lavorare ambo i lati), un pedale di reggiatura a barra per facilitare l'avvio ciclo. Disponibili nelle versioni con pressino stabilizzatore pneumatico.



The new generation automatic strapping machines, Speed Strap 505 - 509 - 512 line have been developed in Europe. It is a compact and robust new technology strapping machine, for any strapping requirement of medium-high working capacity. It is a machine suitable for typography, post offices, banks and for any industry activity. It works with 24 Vcc brushless motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. The high technology and the reduction of moving parts make the strapping head extremely reliable, reducing the maintenance costs. The strapping machine is equipped with a 180° rotating touch screen control panel (to work on both sides) and a strapping foot pedal to facilitate the start of the working cycle. Available also with pneumatic top press.

PHOTOCELL
SENSORTOUCH
MONITORBRUSHLESS
MOTORAVAILABLE IN
STAINLESS STEEL

LAYOUT

INSERIMENTO E TAGLIERINA PER REGGIA
AUTOMATIC STRAP FEEDING AND STRAP CUTTERINNESTO/DISINNESTO RAPIDO BOBINA
FAST STRAP COIL CHANGEPANNELLO DI CONTROLLO TOUCH SCREEN
TOUCH SCREEN CONTROL PANELPIANO ALTEZZA LAVORO REGOLABILE
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piani di lavoro in acciaio inox
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sensori di sicurezza magnetici
- ⊕ Sensore ottico su piano di lavoro per reggiatura in automatico
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sblocco porta bobina reggia tramite pulsante
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Pedale di reggiatura a barra
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Regolazione tempo di raffreddamento della saldatura (COOL TIME)
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Regolazione digitale del tensionamento della reggia fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Stainless steel working table
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Magnetic safety switches
- ⊕ Optical sensor on the working table for automatic strap feeding
- ⊕ Strapping group with 24 volt vcc brushless motors
- ⊕ Automatic strap loading
- ⊕ Strap coil holder unlock by button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating touch screen control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Strapping foot pedal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Adjustable cooling time
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Digital adjustment of strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505	SPEED STRAP 509	SPEED STRAP 512
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 0,70 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.	L 1240 x W 630 x H 1460 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 875 - 975 mm.	H 875 - 975 mm.	H 875 - 975 mm.
Arco di reggiatura Arch size	L 650 x H 500 mm (Standard)	L 650 x H 500 mm (Standard)	L 650 x H 500 mm (Standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed	65 cicli/min. 65 cycles/min.	65 cicli/min. 65 cycles/min.	65 cicli/min. 65 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	240 Kg.	240 Kg.	240 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni Max. prodotto (L x H) Max. Product dimensions	L 600 x H 450 mm.	L 600 x H 450 mm.	L 600 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	25 Kg.	25 Kg.	25 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES			
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 600 mm.

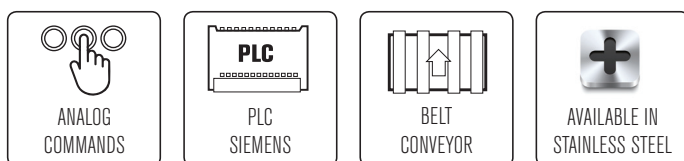
EASY STRAP 309B | 312B



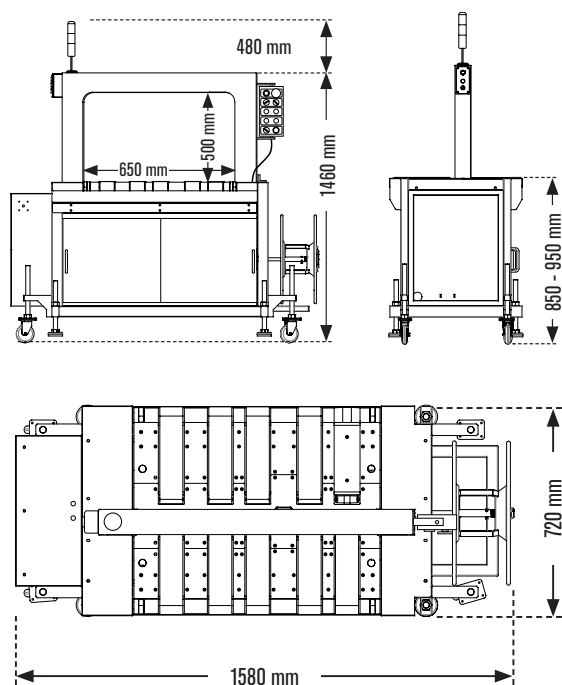
La reggiatrice Easy Strap serie B è una macchina compatta, affidabile, robusta e dal semplice utilizzo. Grazie alle sue caratteristiche può essere inserita in linee di produzione completamente automatizzate garantendo volumi di lavoro medio-alti. Il piano di lavoro è costituito da tappeti motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Sono stati eliminati più del 30% di componenti meccanici rispetto ad una tradizionale reggiatrice. Disponibili nelle versioni con pressino stabilizzatore pneumatico.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap B series, is a compact, reliable, robust and easy to use machine. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized belt conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system, there is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available also with pneumatic top press.



LAYOUT



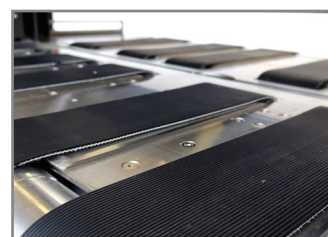
GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PANNELLO COMANDI ANALOGICO
ANALOG CONTROL PANEL



PIANO CON TAPPETI MOTORIZZATI
MOTORIZED BELTS CONVEYOR

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a tappeti
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sensori di sicurezza magnetici
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Gestione delle reggiature mediante pannello comandi
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità tappeti tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Pulsante di emergenza
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Magnetic safety switches
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Strapping adjustment by control panel
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET		EASY STRAP 309B	EASY STRAP 312B
Alimentazione elettrica Power supply		220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions		L 1580 x W 720 x H 1460 - 1940 mm.	L 1580 x W 720 x H 1460 - 1940 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height		H 850 - 950 mm	H 850 - 950 mm
Arco di reggiatura Arch size		L 650 x H 500 mm (Standard)	L 650 x H 500 mm (Standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed		40 cicli/min. 40 cycles/min.	40 cicli/min. 40 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength		0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità tappeti motorizzati Motorized conveyor belt speed		40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)		235 Kg.	235 Kg.
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni Max. prodotto (L x H) Max. Product dimensions		L 550 x H 450 mm.	L 550 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight		30 Kg.	30 Kg.
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES			
Diametro interno Internal diameter		200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter		400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width		9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness		0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type		PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene
ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)		L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 600mm.
			L 850 x H 800 mm.

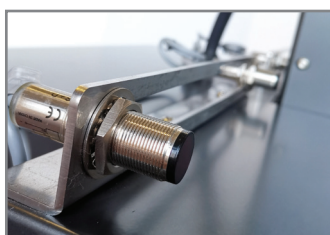
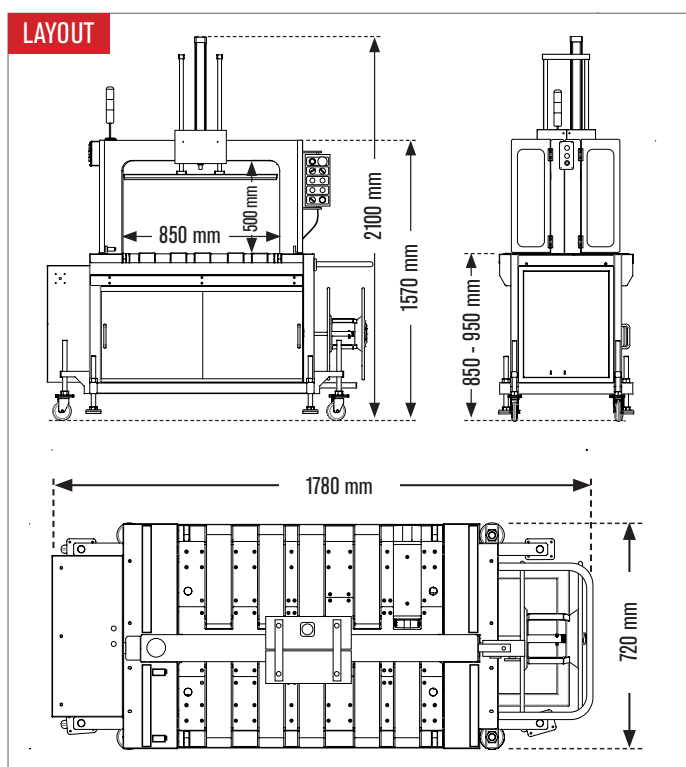
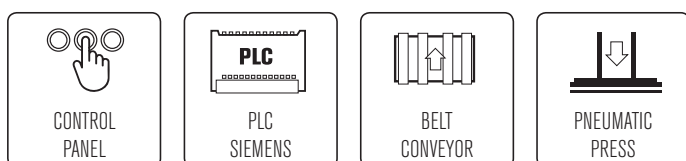
EASY STRAP 309BP | 312BP



La reggiatrice Easy Strap BP fa parte della gamma di macchine completamente automatiche idonea per i cicli produttivi in cui si ha la necessità di stabilizzare i prodotti da reggiare. Grazie alle sue configurazioni è possibile inserirla in linee di produzione completamente automatizzate. Il piano di lavoro è costituito da 10 nastri motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Oltre all'ottimizzazione meccanica (30 %) rispetto alle tradizionali reggiatrici, risulta una macchina compatta e robusta disegnata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-alti. Disponibile anche nella versione in acciaio inox SUS 304.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap BP series, is a compact, reliable, robust, and easy to use machine. It is equipped with a top press to stabilize the products to strap. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with 10 motorized belt conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system, there is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available in sus 304 stainless steel version.



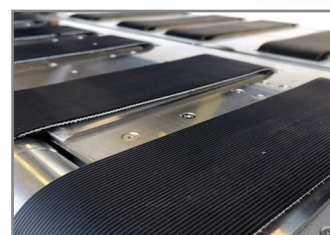
FOTOCELLA LETTURA PRODOTTO
PHOTOCELL TO DETECT PRODUCTS



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



DETTAGLIO PRESSINO PNEUMATICO
PNEUMATIC TOP PRESS



PIANO CON TAPPETI MOTORIZZATI
MOTORIZED BELTS CONVEYOR

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a tappeti
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Abilitazione e disinserimento pressa tramite interruttore
- ⊕ Abilitazione e disinserimento nastri motorizzati tramite interruttore
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Gestione delle reggiature mediante pannello comandi analogico
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità nastri su piano di lavoro tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Tasto di emergenza arresto macchina
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel protective handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ On/off top press by button
- ⊕ On/off motorized belt conveyor by button
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Strapping adjustment by control panel
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY STRAP 309 BP	EASY STRAP 312 BP
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1780 x W 720 x H 2100 mm.	L 1780 x W 720 x H 2100 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 950 mm	H 850 - 950 mm
Arco di reggiatura Arch size	L 850 x H 500 mm.	L 860 x H 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	40 cicli/min. 40 cycles/min.	40 cicli/min. 40 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters/min	40 Metri/min 40 Meters/min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	260 Kg	260 Kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x H) Max. Product dimensions	L 845 x H 475 mm.	L 855 x H 475 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 600mm.	L 850 x H 800 mm.

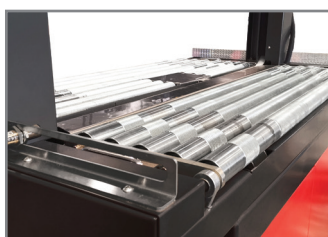
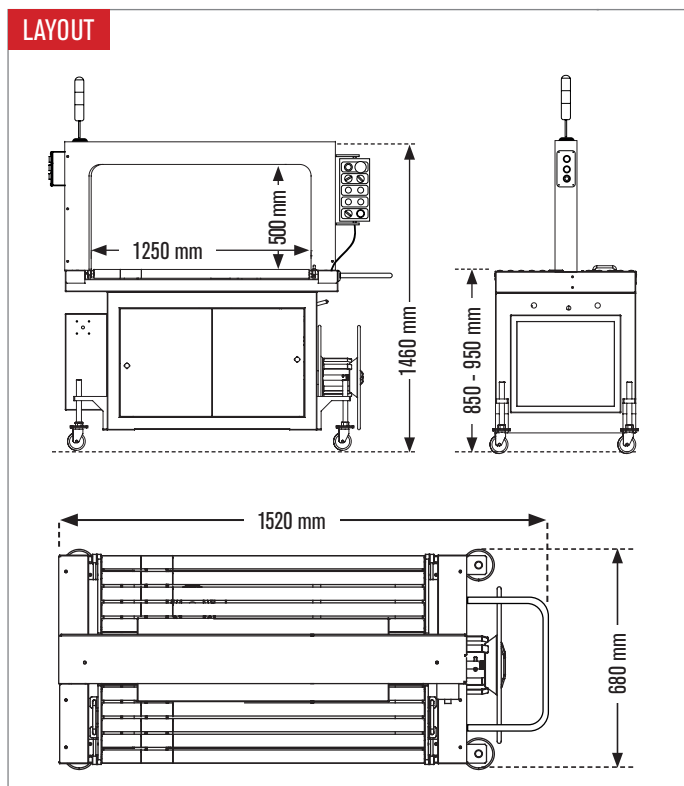
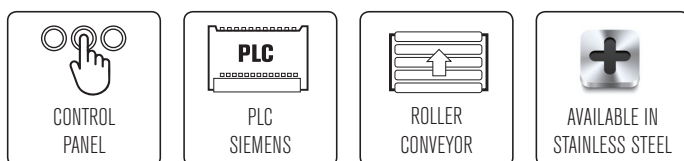
EASY STRAP 309R | 312R



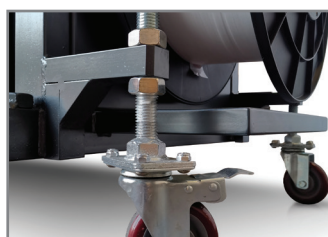
La reggiatrice Easy Strap serie R è una macchina compatta, affidabile, robusta e dal semplice utilizzo. Grazie alle sue caratteristiche può essere inserita in linee di produzione completamente automatizzate garantendo volumi di lavoro medio-alti. Il piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina oltre all'ottimizzazione meccanica (30 %) rispetto alle tradizionali reggiatrici. Disponibile oltre che nella versioni in acciaio inox SUS 304, anche con pressa stabilizzatrice pneumatica.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap R series, is a compact, reliable, robust, and easy to use machine. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system. There is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available also with pneumatic top press and in SUS 304 stainless steel version.



PIANO A RULLI MOTORIZZATI
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PANNELLO COMANDI ANALOGICO
ANALOG CONTROL PANEL



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sistemi di sicurezza su apertura piano di lavoro e sportelli
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Gestione delle reggiature mediante pannello comandi analogico
- ⊕ Abilitazione e disinserimento rulli motorizzati
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità rulli su piano di lavoro tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Tasto di emergenza arresto macchina
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Motorized roller conveyors working table
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Safety switches on the working table and doors
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Strapping adjustment by control panel
- ⊕ On/off power roller conveyors
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Rollers speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY STRAP 309R	EASY STRAP 312R
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1520 x W 680 x H 1460 mm.	L 1520 x W 680 x H 1460 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.
Arco di reggiatura Arch size	L 1250 x 500 mm.	L 1250 x 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	30 cicli/min. 30 cycles/min.	30 cicli/min. 30 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed	40 Metri/min 40 Meters/min	40 Metri/min 40 Meters/min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	255 Kg.	255 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES		
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	L 1200 x H 455 mm.	L 1200 x H 455 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES		
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.

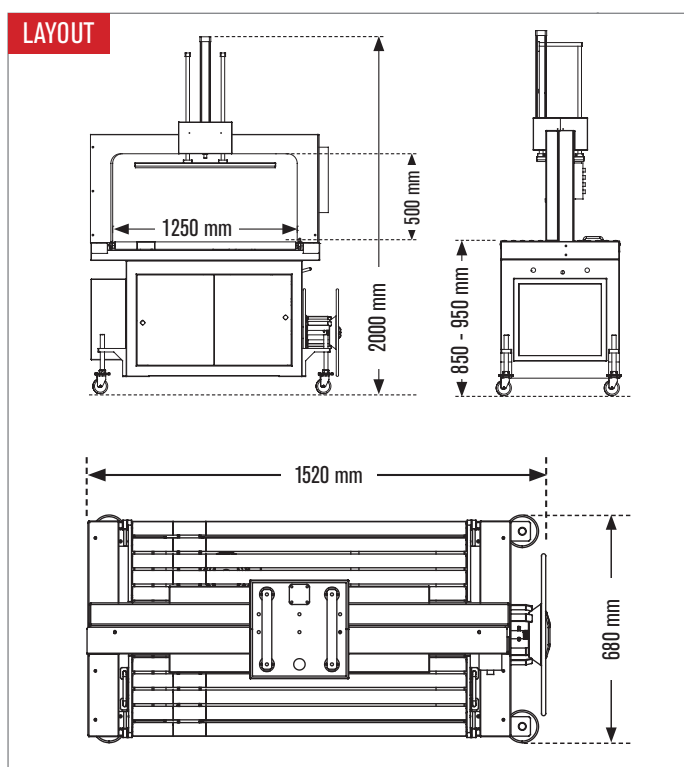
EASY STRAP 309RP | 312RP



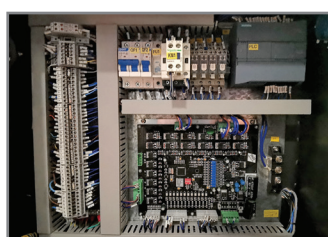
La reggiatrice Easy Strap serie RP fa parte della gamma di macchine completamente automatiche idonea per i cicli produttivi in cui si ha la necessità di stabilizzare i prodotti da reggiare. Grazie alle sue configurazioni è possibile inserirla in linee di produzione completamente automatizzate. Il piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature, gestibili tramite il pannello comandi analogico, che adotta un sistema girevole a 180° per lavorare su ambo i lati della macchina. Lavora con motori in corrente continua disposti per ogni funzione della macchina. Oltre all'ottimizzazione meccanica (30%) rispetto alle tradizionali reggiatrici, risulta una macchina compatta e robusta disegnata per utilizzi generici e volumi di lavoro medio-alti. Disponibile anche nella versioni in acciaio inox SUS 304.



The fully automatic strapping machine, Easy Strap RP series, is a compact, reliable, robust, and easy to use machine. It is equipped with a top press to stabilize the products to strap. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system, there is a 180° rotating control panel to work on both sides of the machine. It works with DC motors that control each function of the machine. Compared to a traditional strapping machine, more than 30% of mechanical components have been eliminated. Available in SUS 304 stainless steel version.



INSERIMENTO E TAGLIERINA PER REGGIA
AUTOMATIC STRAP FEEDING AND CUTTER



IMPIANTO ELETTRICO CON PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY SIEMENS PLC



AGGANCIO/SGANCIO RAPIDO BOBINA REGGIA
FAST STRAP COIL CHANGE



PANNELLO COMANDI ANALOGICO
ANALOG CONTROL PANEL

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Abilitazione e disinserimento pressa tramite interruttore
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Regolazione velocità rulli su piano di lavoro tramite potenziometro
- ⊕ Sistema acustico allarmi con colonna lampeggiante a 3 colori
- ⊕ Tasto di emergenza arresto macchina
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi girevole a 180°
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile da potenziometro fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized roller conveyors
- ⊕ Stainless steel protective handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ On/off top press by button
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Rollers speed adjustable by potentiometer
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Emergency stop button
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 180° rotating analog control panel
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg adjustable by potentiometer

DATI TECNICI DATA SHEET	EASY STRAP 309RP	EASY STRAP 312RP
Alimentazione elettrica Power supply	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1520 x W 680 x H 2000 mm.	L 1520 x W 680 x H 2000 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	850 - 950 mm.	850 - 950 mm.
Arco di reggiatura Arch size	L 1250 x 500 mm.	L 1250 x 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	30 cicli/min. 30 cycles/min.	30 cicli/min. 30 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	280 Kg.	280 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	L 1200 x H 450 mm.	L 1200 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA | STRAP ROLL FEATURES

Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE | OPTIONAL ARCH

L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.

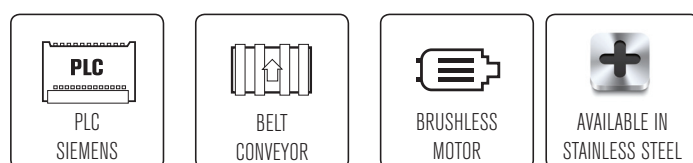
SPEED STRAP 505B | 509B | 512B



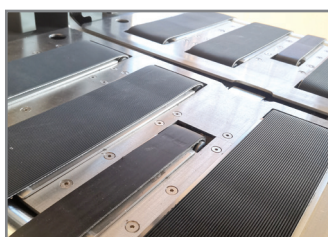
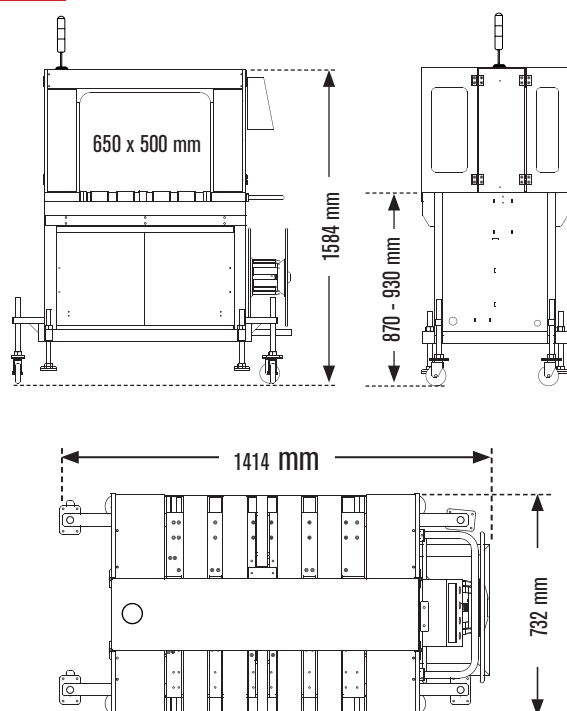
La serie Speed Strap B è una reggiatrice ad alte prestazioni che può essere inserita anche in linee di confezionamento automatiche, garantendo elevate velocità di produzione nonché elevati standard di affidabilità. Funziona con motori brushless 24 VOLT Vcc predisposti per ogni funzione della macchina ed ha un piano di lavoro integrato con 8 nastri trasportatori motorizzati, di cui due più piccoli posti nella parte centrale del piano di lavoro, per permettere di reggiare anche prodotti di piccole dimensioni. Le fotocellule sono installate all'ingresso e all'uscita del prodotto per l'esecuzione automatica di singole, doppie o multiple reggiature. Disponibile anche nella versione con pressa stabilizzatrice pneumatica.



The fully and high performing automatic strapping machine, Speed Strap B series, can be inserted in fully automatic production line, ensuring high working capacity and reliability. It works with 24vcc brushless motors and the working table is equipped with 8 motorized belt conveyor and 2 central shorter belts that allow to strap small size products. Machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through infeed and outfeed photocells. Available also with pneumatic top press.



LAYOUT



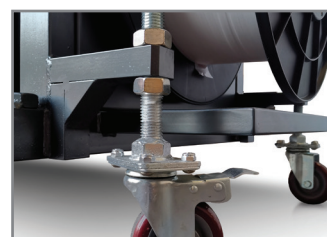
PIANO CON TAPPETI MOTORIZZATI
MOTORIZED BELTS CONVEYOR



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7.2" TOUCH SCREEN



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano con tappeti motorizzati
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità tappeti sul piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505B	SPEED STRAP 509B	SPEED STRAP 512B
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 870 - 930 mm.	H 870 - 930 mm.	H 870 - 930 mm.
Arco di reggiatura Arch size	W 650 x H 500 mm. (standard)	W 650 x H 500 mm. (standard)	W 650 x H 500 mm. (standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	240 Kg.	240 Kg.	240 Kg.
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 600 x H 450 mm.	W 600 x H 450 mm.	W 600 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.	30 Kg.
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES			
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene
ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 600mm.	L 850 x H 800 mm.

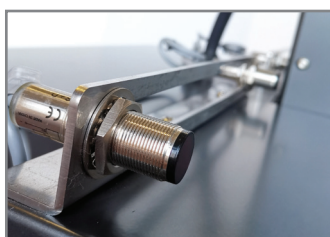
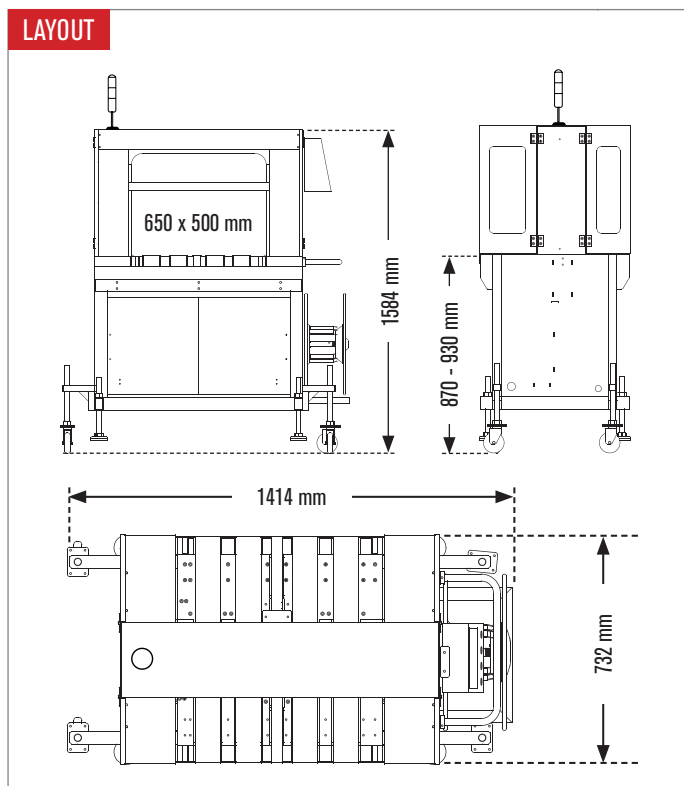
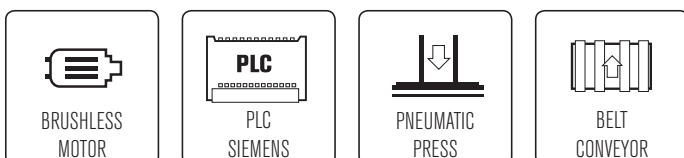
SPEED STRAP 505BP | 509BP | 512BP



La Speed Strap serie BP è una reggiatrice compatta e robusta munita di pressa stabilizzatrice pneumatica ed un piano di lavoro costituito da nastri motorizzati. Per questi ultimi, sono state apportate importanti migliorie, come l'inserimento del nastro di intermezzo che permette di reggiare prodotti anche dalle ridotte dimensioni. In questa versione, la macchina è corredata di serie con fotocellule in ingresso e in uscita del prodotto per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Le sue caratteristiche e prestazioni la rendono idonea per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. La serie BP è disponibile anche nella versione in acciaio inox SUS 304.



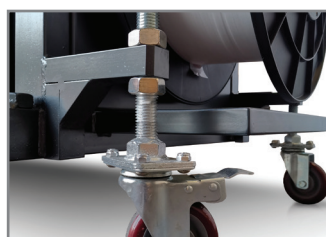
The fully and high performing automatic strapping machine, Speed Strap BP series, is a compact, reliable, and robust machine equipped with a top press to stabilize the products to strap and with motorized belt conveyors. It works with 24Vcc brushless motors and has been improved with central shorter belts that allow to strap small size products. The BP series can automatically work with 1-2 or multiple strappings through infeed and outfeed photocells. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. Machine available in SUS 304 stainless steel version.



FOTOCELLA LETTURA PRODOTTO
PHOTOCELL TO DETECT PRODUCTS



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7.2" TOUCH SCREEN

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano con tappeti motorizzati
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità tappeti sul piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505 BP	SPEED STRAP 509 BP	SPEED STRAP 512 BP
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.	L 1414 x W 732 x H 1584 mm.
Altezza piano di lavoro Working table height	H 870 - 930 mm.	H 870 - 930 mm.	H 870 - 930 mm.
Arco di reggiatura Arch size	W 650 x H 500 mm. (standard)	W 650 x H 500 mm. (standard)	W 650 x H 500 mm. (standard)
Velocità di reggiatura Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	240 Kg.	240 Kg.	240 Kg.
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 600 x H 450 mm.	W 600 x H 450 mm.	W 600 x H 450 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 Kg.	30 Kg.	30 Kg.
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES			
Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene
ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH			
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 600mm.	L 850 x H 800 mm.

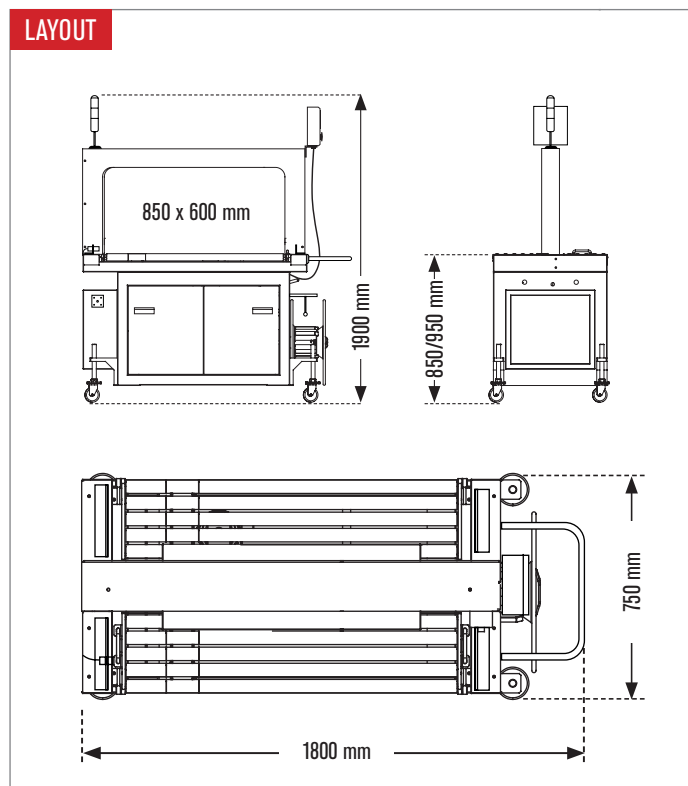
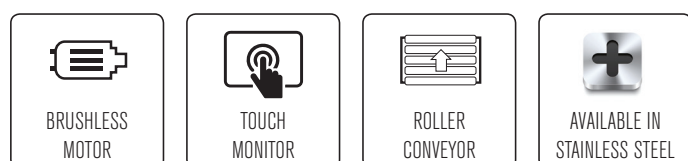
SPEED STRAP 505R | 509R | 512R



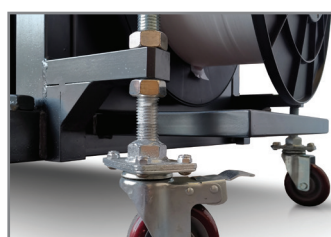
La reggiatrice Speed Strap serie R è una macchina completamente automatica dalle eccellenti prestazioni dotata di un touch screen da 7,2" che permette di regolare qualsiasi funzione di lavoro, risparmiando tempo di produzione. Il piano di lavoro è composto da rulliere motorizzate in acciaio. La serie R può lavorare automaticamente con 1-2 o più reggiature tramite fotocellule in ingresso e uscita. Può essere inserita in linee di produzione completamente automatiche, garantendo cadenze produttive con capacità di lavoro medio-alta. Macchina disponibile con la pressa superiore pneumatica.



The fully automatic and high performing strapping machine, Speed Strap R series, is equipped with a 7,2" touch screen that allows to adjust any working function, saving production time. The working table is composed by motorized roller conveyors. The R series can automatically work with 1-2 or multiple strappings through infeed and outfeed photocells. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. Machine available with the pneumatic top press.



PIANO A RULLI MOTORIZZATI
MOTORIZED ROLLER CONVEYOR



REGOLAZIONE ALTEZZA PIANO DI LAVORO
ADJUSTABLE WORKING TABLE HEIGHT



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



PANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7,2" TOUCH SCREEN

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Sistemi di sicurezza su apertura piano di lavoro e sportelli
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità rulli su piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized roller conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Magnetic safety switches on working table and doors
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET		SPEED STRAP 505R	SPEED STRAP 509R	SPEED STRAP 512R
Alimentazione elettrica Power supply		220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 V 1 ph 50/60 Hz 1 kW	220 Volt 1 ph 50/60 Hz 1 kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions		L 1800 x W 750 x H 1900 mm	L 1800 x W 750 x H 1900 mm	L 1800 x W 750 x H 1900 mm
Altezza piano di lavoro Working table height		H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.	H 850 - 950 mm.
Arco di reggiatura Arch size		W 850 x H 600 mm.	W 850 x H 600 mm.	W 850 x H 600 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed		50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength		0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed		40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)		260 Kg.	260 Kg.	260 Kg.
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES				
Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions		W 800 x H 550 mm.	W 800 x H 550 mm.	W 800 x H 550 mm.
Peso massimo del prodotto Max product weight		30 Kg.	30 Kg.	30 Kg.
CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA STRAP ROLL FEATURES				
Diametro interno Internal diameter		200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter		400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width		5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness		0,45 - 0,65 m	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type		PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene
ARCO OPZIONALE OPTIONAL ARCH				
L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.

SPEED STRAP 505RP | 509RP | 512RP



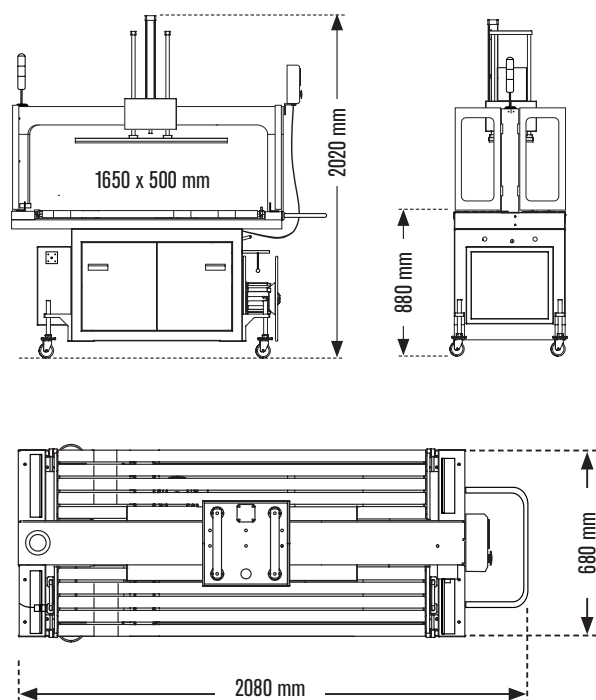
La reggiatrice Speed Strap serie RP fa parte della gamma di macchine completamente automatiche idonea per i cicli produttivi in cui si ha la necessità di stabilizzare i prodotti da reggiare. Grazie alle sue configurazioni è possibile inserirla in linee di produzione completamente automatizzate. Il suo piano di lavoro è costituito da rulli in acciaio motorizzati e da un sistema di fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Idonee per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. Grazie al suo pannello touch screen da 7,2" è possibile configurare molteplici funzioni ottimizzando notevolmente le tempistiche di produzione.



The fully automatic strapping machine, Speed Strap RP series, is equipped with a top press to stabilize the products to strap. It can be inserted in fully automatic production line, ensuring medium-high working capacity. The working table is equipped with motorized roller conveyor and machine can automatically work with 1-2 or multiple strappings through photocells system. The 7,2" touch screen that allows to adjust any working function, saving production time.

BRUSHLESS
MOTORROLLER
CONVEYORPNEUMATIC
PRESSAVAILABLE IN
STAINLESS STEEL

LAYOUT

PIANO A RULLI MOTORIZZATI
MOTORIZED ROLLER CONVEYORFOTOCELLE PER LETTURA PACCO
PHOTOCELLS TO DETECT THE PRODUCTSPANNELLO COMANDI TOUCH SCREEN DA 7,2"
7.2" TOUCH SCREENGESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano motorizzato a rulli
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Doppio pressino stabilizzatore pneumatico
- ⊕ Portelle di sicurezza con sensori magnetici su tutti i lati
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità rulli su piano di lavoro regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 3 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ Quattro ruote pivotanti di cui due con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 45 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized roller conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Double pneumatic top press
- ⊕ Safety guards with magnetic safety switches on each door
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 3 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Four pivoting wheels, two of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 505RP	SPEED STRAP 509RP	SPEED STRAP 512RP
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW
Pressione aria Air pressure	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa	0.4 - 0.6 MPa
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 2080 x W 680 x H 2020 mm	L 2080 x W 680 x H 2020 mm	L 2080 x W 680 x H 2020 mm
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 920 mm	H 850 - 920 mm	H 850 - 920 mm
Arco di reggiatura Arch size	W 1650 x H 500 mm.	W 1650 x H 500 mm.	W 1650 x H 500 mm.
Velocità di reggiatura Strapping speed	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.	50 cicli/min. / 50 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.	0 - 45 Kg.
Velocità rulli motorizzati Motorized rollers speed	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min	40 Metri/min 40 Meters / min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	270 Kg.	270 Kg.	270 Kg.

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 1200 x H 450 mm	W 1200 x H 450 mm	W 1200 x H 450 mm
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 kg	30 kg	30 kg

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA | STRAP ROLL FEATURES

Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	5 mm.	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

ARCO OPZIONALE | OPTIONAL ARCH

L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 850 x H 600 mm.	L 1050 x H 800 mm.	L 1250 x H 500 mm.	L 1250 x H 1000 mm.
L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.	L 1050 x H 1000 mm.	L 1250 x H 800 mm.	L 1650 x H 500 mm.

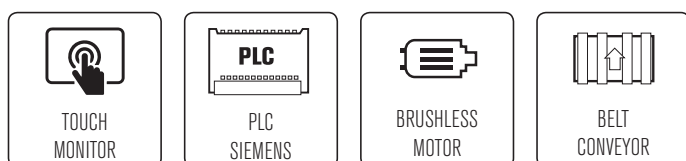
SPEED STRAP 509BL | 512BL



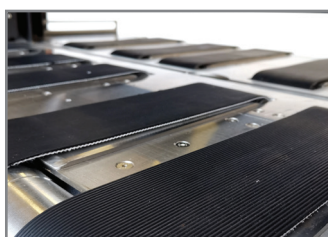
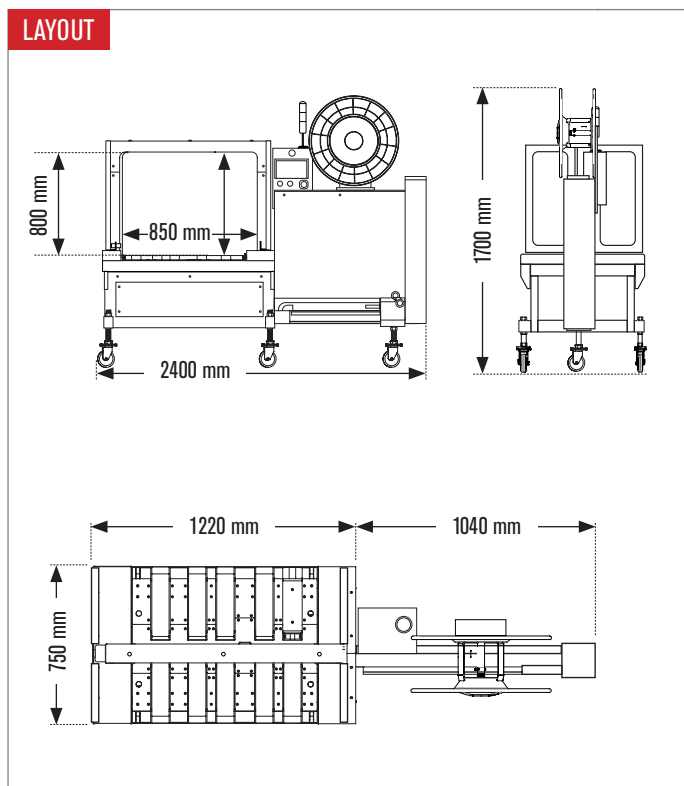
La versione Speed Strap serie BL rappresenta la linea di reggiatrice a tavolo basso idonea per essere inserite in linee di imballaggio completamente automatiche dove è richiesta un'altezza ridotta del piano di lavoro. E' munita di nastri motorizzati ispezionabili e fotocellule per l'esecuzione automatica di 1-2 o multiple reggiature. Lavora con motori brushless 24 Vcc disposti per ogni funzione della meccanica. Idonee per le alte cadenze produttive e per chi necessita di una affidabilità assoluta. Grazie al suo pannello touch screen da 7,2" è possibile configurare molteplici funzioni ottimizzando notevolmente le tempistiche di produzione. Questa reggiatrice è disponibile anche nella versione con pressino stabilizzatore e in acciaio inox SUS 304.



The Speed Strap BL series is a fully automatic low-table strapping machine that can be inserted in fully automatic packaging lines where a low height of the working table is required. It is equipped with motorized belt conveyor and photocells for single, double or multiple automatic strapping. It works with 24 Vcc brushless motors arranged for each mechanical function. Suitable for high production capacity and it is highly reliable. The 7,2" touch screen allows to adjust any working function, saving production time. This strapping machine is also available with top press and in SUS 304 stainless steel.



LAYOUT



PIANO CON TAPPETI MOTORIZZATI
MOTORIZED BELTS CONVEYOR



PANNELLO COMANDI TOUCH A COLORI
7,2" TOUCH SCREEN



GESTIONE MACCHINA PLC SIEMENS
MACHINE CONTROLLED BY PLC SIEMENS



PIANO DI LAVORO ISPEZIONABILE
INSPECTIONABLE WORKING TABLE

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Piano con tappeti motorizzati
- ⊕ Maniglia di protezione in acciaio inox
- ⊕ Caricamento automatico della reggia
- ⊕ Visualizzazione su display dei segnali in ingresso ed uscita della macchina
- ⊕ Gruppo di reggiatura con motori brushless 24volt vcc
- ⊕ Sistema reggiatura singola, doppia o multipla, tramite fotocellule
- ⊕ Funzione "Mode transit", senza reggiatura prodotto
- ⊕ Velocità tappeti regolabile tramite inverter
- ⊕ Segnale acustico e luminoso a 2 colori
- ⊕ Espulsione anello di reggia in caso di avvio ciclo accidentale (loop ejection)
- ⊕ Pannello comandi touch screen da 7,2"
- ⊕ Cutter taglio reggia
- ⊕ Piano di lavoro regolabile in altezza
- ⊕ 6 ruote pivotanti di cui tre con freno
- ⊕ Sistema di smontaggio guida reggia easyfast® (senza utensili)
- ⊕ Espulsione automatica di uno spezzone di reggia a fine bobina
- ⊕ Sistema di re-feed reggia
- ⊕ Possibilità di utilizzare svariate misure di reggia
- ⊕ Disponibilità di varie misure di archi
- ⊕ Tensionamento reggia regolabile fino a 30 Kg

Technical features

- ⊕ Working table with motorized belt conveyors
- ⊕ Stainless steel safety handle
- ⊕ Automatic strap feeding
- ⊕ In & out signals displayed on the touch screen
- ⊕ Strapping group controlled by 24volt brushless motors
- ⊕ Single, double or multiple strappings through photocells system
- ⊕ Transit mode without product strapping
- ⊕ Belts speed adjustable by inverter
- ⊕ Acoustic and 2 colors luminous signal
- ⊕ Loop ejection
- ⊕ 7,2" touch screen
- ⊕ Strap cutter device
- ⊕ Adjustable working table height
- ⊕ Six pivoting wheels, three of them with brake
- ⊕ Easyfast strap guide disassembly system (without any tool)
- ⊕ Automatic strap ejection at the end of the strap coil
- ⊕ Re-feed strap system
- ⊕ Possibility to use various strap sizes
- ⊕ Various arches dimension available
- ⊕ Strap tensioning up to 45 kg

DATI TECNICI DATA SHEET	SPEED STRAP 509BL	SPEED STRAP 512BL
Alimentazione elettrica Power supply	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW	220 Volt 1ph 50/60Hz 1kW
Dimensioni della macchina Machine dimensions	L 2600 x W 750 x H 1700 mm	L 2400 x W 750 x H 1700 mm
Altezza piano di lavoro Working table height	H 850 - 800 mm	H 850 - 800 mm
Arco di reggiatura Arch size	Arco opzionale Optional arch	Arco opzionale Optional arch
Velocità di reggiatura Strapping speed	45 cili/min. / 45 cycles/min.	45 cili/min. / 45 cycles/min.
Forza di tensionamento Tension strength	0 - 30 Kg	0 - 30 Kg
Velocità nastri motorizzati Motorized belts speed	40 Metri/min 40 Meters/min	40 Metri/min 40 Meters/min
Peso della macchina (Kg) Net machine weight (Kg)	300 kg	300 kg

CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE | PRODUCT FEATURES

Dimensioni Max. prodotto (L x W x H) Max. Product dimensions	W 840 x H 750 mm	W 840 x H 750 mm
Peso massimo del prodotto Max product weight	30 kg	30 kg

CARATTERISTICHE BOBINA REGGIA | STRAP ROLL FEATURES

Diametro interno Internal diameter	200 mm.	200 mm.
Diametro esterno bobina reggia External diameter	400 - 450 mm.	400 - 450 mm.
Larghezza reggia Strap width	9 mm.	12 mm.
Spessore della reggia Strap thickness	0,45 - 0,65 mm.	0,45 - 0,65 mm.
Tipo di reggia Strap type	PP (Polipropilene) Polypropylene	PP (Polipropilene) Polypropylene

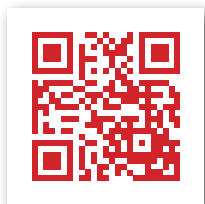
ARCO OPZIONALE | OPTIONAL ARCH

L 650 x H 500 mm. (Standard)	L 650 x H 800 mm.	L 850 x H 500 mm.	L 850 x H 800 mm.
L 650 x H 600 mm.	L 650 x H 1000 mm.	L 850 x H 600 mm.	L 850 x H 1000 mm.



 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

